APOYO TÉCNICO EN LA CONSTRUCCIÓN Y ADMINISTRACIÓN EN INSTITUCIONES EDUCATIVAS DEL MUNICIPIO DE TUMACO DEPARTAMENTO DE NARIÑO

LENIS GERARDO CAMPAZ CORREA

UNIVERSIDAD DE NARIÑO FACULTAD DE INGENIERIA PROGRAMA DE INGENIERIA CIVIL SAN JUAN DE PASTO 2014

APOYO TÉCNICO EN LA CONSTRUCCIÓN Y ADMINISTRACIÓN EN INSTITUCIONES EDUCATIVAS DEL MUNICIPIO DE TUMACO DEPARTAMENTO DE NARIÑO

LENIS GERARDO CAMPAZ CORREA

Trabajo de Grado presentado como requisito parcial para optar al título de Ingeniero Civil

Asesor: ING. HAROLD ARIEL LÓPEZ

Coasesor: ING. FERNANDO DELGADO ARTURO

UNIVERSIDAD DE NARIÑO FACULTAD DE INGENIERIA PROGRAMA DE INGENIERIA CIVIL SAN JUAN DE PASTO 2014

NOTA DE RESPONSABILIDAD

"La Universidad de Nariño no se hace responsable de las opiniones o resultados obtenidos en el presente trabajo y para su publicación priman las normas sobre el derecho de autor"

Artículo 13° del Acuerdo No 005 de enero 26 de 2010, emanado del Honorable Consejo Directivo de la Universidad de Nariño.

Las ideas y conclusiones aportadas en el siguiente trabajo son responsabilidad exclusiva del autor.

Artículo 1ro del Acuerdo No. 324 de octubre 11 de 1966 emanado del Honorable Consejo Directivo de la Universidad de Nariño.

Nota de aceptación:
Firma Asesor
Firma Jurado 1
Firma Jurado 2

AGRADECIMIENTOS

A La **Universidad de Nariño**, por brindarme los espacios requeridos para afianzar mis conocimientos, en el proceso de formación profesional.

A cada uno de mis **profesores**, por dedicarme el tiempo suficiente para ampliar mis conocimientos y así poder crecer a nivel personal y profesional.

A los Ingenieros **HAROLD ARIEL LÓPEZ**, y **FERNANDO DELGADO**, por asesorarme a lo largo de este proceso.

A los señores jurados asignados a este proyecto, por guiarme en el proceso de estructuración del mismo.

Al Doctor JOHN HANER VALDES MINA, por su apoyo y colaboración.

A todas y cada una de las personas que de una y otra forma contribuyeron al desarrollo de este proyecto.

DEDICATORIA

A **DIOS** padre Todo poderoso, por ser mi guía espiritual y la luz que ilumina mi camino.

A mi madre la señora **MARIA DEL SOCORRO CORREA**, por su inmenso apoyo, por sus palabras de afecto amor y cariño, en los momentos más difíciles de mi vida.

A mis compañeros de clases y a todos mis profesores, por cada momento y cada espacio académico compartido.

A mis amigos y a todas y cada una de las personas quienes de una u otra forma hicieron parte de este proceso.

RESUMEN

TÍTULO: APOYO TÉCNICO EN LA CONSTRUCCIÓN Y ADMINISTRACIÓN EN INSTITUCIONES EDUCATIVAS DEL MUNICIPIO DE TUMACO DEPARTAMENTO DE NARIÑO

DESCRIPCIÓN DEL TRABAJO:

Este trabajo tiene como finalidad dar a conocer las diversas actividades ejecutadas en el periodo de pasantía, realizada con la Alcaldía del municipio de San Andrés de Tumaco, en especial lo relacionado con la participación en proyectos de construcción de obras de infraestructura educativa realizadas en las Instituciones Educativas de CHILVI e IBERIA.

Cabe resaltar que a lo largo de este proceso realice diversas labores de gran importancia como la supervisión y control, a los avances de cada obra, y el acompañamiento permanente en labores de tipo administrativas de cada proyecto ejecutado, entre ellos:

- ♣ CONSTRUCCION DE UN LABORATORIO DE FÍSICA Y QUÍMICA EN LA INSTITUCION EDUCATIVA CHILVI.
- LA CONSTRUCCIÓN DE DOS AULAS ESCOLARES, COMEDOR, POLIDEPORTIVO Y CUBIERTA EN LA INSTITUCION EDUCATIVA IBERIA.

ABSTRACT

TITLE: TECHNICAL SUPPORT IN CONSTRUCTION AND MANAGEMENT IN EDUCATIONAL INSTITUTIONS OF MUNICIPALITY OF TUMACO, DEPARTMENT OF NARIÑO.

JOB DESCRIPTION:

This work, present the various activities carried out in the period of internship, conducted with the Mayor of the municipality of San Andrés de Tumaco, especially with respect to participating in projects of construction of educational infrastructure conducted in educational Institutions and CHILVI and IBERIA.

Significantly, throughout this process I realized several important tasks such as monitoring and control, the progress of each work, and ongoing support in administrative tasks executed each project type, including:

CONSTRUCTION OF A LABORATORY OF PHYSICS AND CHEMISTRY IN EDUCATIONAL INSTITUTION CHILVI.

CONSTRUCTION OF TWO CLASSROOMS SCHOOL ROOM, SPORTS AND COVER AT EDUCATIONAL INSTITUTION IBERIA.

CONTENIDO

		Pág.
INTROE	DUCCIÓN	18
1.	DESARROLLO DE LOS PROYECTOS	19
1.1.	APOYO TÉCNICO EN LA CONSTRUCCIÓN DE DOS AULA ESCOLARES, COMEDOR, POLIDEPORTIVO Y CUBIERTA INSTITUCIÓN EDUCATIVA IBERIA SEDE UNION VICTORI	NEN LA
1.1.1.	Datos generales:	19
1.1.2.	Aspectos generales	19
1.1.4.	Etapa de ejecución	20
1.2	CONSTRUCCIÓN DE DOS AULAS ESCOALRES, COMEDO POLIDEPORTIVO Y CUBIERTA EN LA INSTITUCION EDU IBERIA.	CATIVA
1.2.1	Datos generales	34
1.2.2.	Aspectos generales	35
1.2.3.	Localización del proyecto	35
1.2.4	Etapa de ejecución	35
1.2.5.	Construcción de polideportivo con cubierta	45
2.	CONTROL ADMINISTRATIVO DE OBRAS CIVILES	57
CONCL	USIONES	58
RECOM	MENDACIONES	60
BIBLIO	GRAFÍA	61
ANEXO	S.	62

LISTA DE FOTOGRAFIAS

		Pág.
Foto 1.	Localización y replanteo de la obra	20
Foto 2.	Excavación de zapatas	20
Foto 3.	Nivel con hilos	20
Foto 4.	Acero de parrilla y columna	21
Foto 5.	Zapata fundida	21
Foto 6.	Armado de hierro	22
Foto 7.	Viga de cimentación fundida	22
Foto 8.	Enrrase de cilindros	23
Foto 9.	Cilindro fundido	23
Foto 10.	Malla electrosoldada	23
Foto 11.	Losa de contrapiso fundida	23
Foto 12.	Encofrado de columnas	24
Foto 13.	Columnas fundidas	24
Foto 14.	Pega de manpostería	24
Foto 15.	Pega de manpostería	24
Foto 16.	Hierro de refuerzo	25
Foto 17.	Vibrado de concreto	25
Foto 18.	Pega de manpostería	25
Foto 19.	Armado de viga	26
Foto 20.	Viga superior	26
Foto 21.	Red de distribución de agua	26
Foto 22.	Red de distribución de agua	26
Foto 23.	Puntos sanitarios	27
Foto 24.	Caja de inspección	27
Foto 25.	Salida para lámpara	27
Foto 26	Tuhería nara salida	27

Foto 27.	Pañete sobre ladrillo común	28
Foto 28.	Aplicación de mortero	28
Foto 29.	Puertas metálicas	32
Foto 30.	Protectores en varilla cuadrada	32
Foto 31.	Mesa de trabajo	29
Foto 32.	Mesa de trabajo con granito pulido	29
Foto 33.	Tubería galvanizada y de cobre	29
Foto 34.	Salida para gas y oxigeno	29
Foto 35.	Acabado en cerámica tráfico 5	30
Foto 36.	Acabado en cerámica tráfico 5	30
Foto 37.	Pintura exterior	30
Foto 38.	Pintura interior	30
Foto 39.	Excavación de zapatas	36
Foto 40.	Excavación de zapatas	36
Foto 41.	Pilotes construidos en sitio	36
Foto 42.	Hincado de pilotes	36
Foto 43.	Parrilla de zapata	37
Foto 44.	Fundición de zapata	37
Foto 47.	Losa de contrapiso	38
Foto 48.	Losa de contrapiso	38
Foto 49.	Columnas con formaletas	38
Foto 50.	Columnas fundidas	38
Foto 51.	Formaleta para vigas aéreas	39
Foto 52.	Vigas aéreas fundidas	39
Foto 53.	Formaleta para vigas aéreas	39
Foto 54.	Vigas aéreas fundidas	39
Foto 55.	Proceso de fundición de losa	40
Foto 56.	Losa fundida	40
Foto 57.	Fundición de escalera	40
Foto 59.	Acabado final	41

Foto 60.	Estructura metálica para cubierta en perlín	41
Foto 61.	Cubierta en teja FC	41
Foto 62.	Salidas para lámparas	42
Foto 63.	Instalación de tubería	42
Foto 64.	Red de distribución	42
Foto 65.	Salida para agua potable	42
Foto 66.	Protector de seguridad	43
Foto 67.	Pasamanos	43
Foto 68.	Protector y puertas metálicas	43
Foto 69.	Construcción del mesón	43
Foto 70.	Acabado final	43
Foto 71.	Construcción del mesón	44
Foto 72.	Pintura interior	44
Foto 73.	Pintura exterior	44
Foto 74.	Excavación a mano para zapata	45
Foto 75.	Fundición de zapata	45
Foto 76.	Proceso de fundición de viga inclinada	46
Foto 77.	Viga de cimentación	46
Foto 78.	Viga de cimentación para gradas	47
Foto 79.	Tendido de malla electrosoldada	48
Foto 80.	Fundición de placas	48
Foto 81.	Cancha fundida	48
Foto 82.	Construcción de estructura metálica	49
Foto 83.	Construcción de estructura metálica	49
Foto 84.	Instalación de cerchas	49
Foto 85.	Cerchas Instaladas	49
Foto 86.	Instalación de láminas	49
Foto 87.	Láminas instaladas	49
Foto 88.	Estado final del polideportivo	50
Foto 89.	Estado final de la cubierta	50

LISTA DE ILUSTRACIONES

		Pág.
Ilustración 1.	Localización Institución educativa CHILVI	19
Ilustración 2.	Localización Institución educativa IBERIA	35

LISTA DE TABLAS

		Pág.
Tabla 1.	Actividades y cantidades (construcción de laboratorio de física y química en la institución educativa chilví, sede principal)	31
Tabla 2.	Construcción 2 aulas, comedor escolar, polideportivo y cubierta Institucion Educativa Iberia Sede Unión Victoria	50

LISTA DE ANEXOS

Pág.

ANEXO A.	ENSAYO MEZCLA DE CONCRETO INSTITUCION EDUCATIVA CHILVI	63
ANEXO B.	PLANOS DE LOS PROYECTOS EJECUTADOS EN LA INSTITUCION EDUCATIVA CHILVI	64
ANEXO C.	ENSAYO DE COMPRESIÓN DE CONCRETO INSTITUCION EDUCATIVA IBERIA	72
ANEXO D.	PLANOS DE LOS PROYECTOS EJECUTADOS EN LA INSTITUCION EDUCATIVA IBERIA	78

GLOSARIO DE TERMINOS

- ♣ ACABADOS: Son los elementos que no hacen parte de la estructura como los enchapes, estuco, pintura, cielo rasos, y quedan expuestos a la vista de las personas.
- **ACERO:** Hierro bastante pobre con un bajo contenido de carbón.
- **CAPACIDAD PORTANTE.** Es la capacidad del suelo de fundación de soportar las cargas sin que se produzca la falla de este.
- **CIMENTACIÓN:** Conjunto de elementos como vigas, zapatas, placas o pilotes que se encargan de transmitir las cargas generadas por edificio al suelo.
- **COLUMNA:** Elemento estructural generalmente cilíndrico, cuadrado o rectangular que sirve como pieza de apoyo.
- ♣ CUBIERTA: Se llama cubiertas al elemento constructivo que protege a los edificios en la parte superior y, por extensión, a la estructura sustentante de dicha cubierta.
- **➡ DILATACIÓN:** Proceso físico por el cual se producen cambios de volumen, como resultado de cambios de temperatura.
- **HORMIGÓN ARMADO O CONCRETO REFORZADO:** Hormigón con un armazón de acero en su interior diseñado para absorber las tensiones.
- **LOSA:** Capa moldeada de concreto simple o armado, plana y horizontal o casi horizontal, generalmente de espesor uniforme aunque algunas veces de espesor variable, ya sea apoyada sobre el terreno o soportada por vigas, columnas, muros u otros elementos.
- ♣ MAMPOSTERÍA: Muros a base de ladrillos o bloques de forma y tamaño regulares colocadas con mortero.
- **MORTERO:** Es una mezcla de cemento, arena y agua con proporciones técnicamente controladas.

- ♣ PILOTES. Cimentación profunda que tiene como función la transmisión de cargas a estratos competentes por medio de fricción o punto o la combinación de los dos. Son elementos esbeltos con diversas formas de sección transversal.
- ♣ POLICARBONATO: Material utilizado en la construcción moderna, sirve para moldear y termoformar elementos.
- ➡ VIGAS: Elemento estructural horizontal o aproximadamente horizontal, cuya dimensión longitudinal es mayor que las otras dos y su solicitación principal es el momento flector, acompañado o no de cargas axiales, fuerzas cortantes o torsionales.

INTRODUCCIÓN

El presente documento contiene la propuesta de un proyecto de pasantía a realizarse por parte del estudiante **LENIS GERARDO CAMPAZ CORREA**, como requisito parcial para optar al título de Ingeniera Civil.

Es importante para la administración municipal de Tumaco el mejoramiento y la expansión de la infraestructura física educativa del municipio.

La pasantía propuesta consiste en la participación en proyectos de construcción de infraestructura física realizando las labores de inspección, supervisión y control de avance de obra, además del apoyo en las labores administrativas de los proyectos.

Las obras a ejecutarse son las siguientes:

Apoyo técnico en la construcción y administración de dos aulas escolares, comedor, polideportivo y cubierta en la Institución Educativa Iberia sede unión victoria, y laboratorio de física y química en la Institución Educativa Chilvi sede principal, del municipio de Tumaco en el departamento de Nariño.

Son obras contempladas dentro del Plan de Desarrollo del Municipio y están a cargo de la División de Obras Públicas como ente ejecutór. La pasantía propone contribuir con esta entidad para el cumplimiento exitoso de estos proyectos en calidad de auxiliar de ingeniería, apoyando a los ingenieros a cargo.

1. DESARROLLO DE LOS PROYECTOS

1.1. APOYO TÉCNICO EN LA CONSTRUCCIÓN DE DOS AULAS ESCOLARES. COMEDOR. POLIDEPORTIVO Y CUBIERTA EN LA INSTITUCIÓN EDUCATIVA IBERIA SEDE UNION VICTORIA.

1.1.1. Datos generales:

AREA A INTERVENIR: 175 m2

VALOR DEL PROYECTO: \$ 285.968.567 PROCESO DE CONTRATACIÓN: Invitación pública.

- 1.1.2. Aspectos generales. Con la construcción de este proyecto, dos aulas, comedor, polideportivo y cubierta en la Institución Educativa Iberia, y construcción de un laboratorio de física y química en la Institución educativa CHILVI, se busca dar solución a los problemas de hacinamiento existentes, los cuales afectan a los estudiantes de estas instituciones educativas, para mejorar aspectos relacionados con el desempeño académico entre otros factores.
- 1.1.3. Localización del proyecto. La Institución Educativa Iberia se encuentra ubicada en la zona urbana del municipio de Tumaco, y la Institución educativa Chilvi está ubicada en la zona rural de este municipio. (Ver ilustración 01 y 02)

PINALDULCE MASCAREY

Ilustración 1. Localización Institución educativa CHILVI

1.1.4 Etapa de ejecución. Esta se desarrolló de la siguiente manera:

Localización y replanteo. El proceso de localización, se realizó de acuerdo con las especificaciones establecidas en los planos de cimentación general del proyecto. De igual forma, se dió inicio al replanteo trasladando con base a los planos de construcción del proyecto, los puntos fundamentales que definen la ubicación en planta y los niveles necesarios para la ejecución de la obra. (ver figura 1)

Foto 1. Localización y replanteo de la obra



Excavación manual de la cimentación. Se empezó con la excavación de las zapatas, revisando que las mismas cumplieran con las dimensiones establecidas en los diseños, verificando las medidas por debajo de los hilos que señalan el nivel superior del cimiento. (ver figura 2-3)

Foto 2. Excavación de zapatas



Foto 3. Nivel con hilos



Cimentaciones. En términos generales y para efectos de obtener un concreto de buena calidad en la obra, y con el fin de satisfacer las necesidades y requerimientos propias de los diseños estructurales, en su estado fresco como en el endurecido, se tuvo en cuenta las especificaciones técnicas vigentes en el rreglamento Colombiano de Construcción Sismo Resistente NSR-2010. Por tanto, se realizaron ensayos de laboratorio con cilindros de prueba, para verificar que cumpla con los 3.000 psi.

Cabe resaltar que el proceso implicó la revisión general de aspectos de gran importancia como la dosificación, mezclado, colocación, consolidación, acabado, fraguado y curado del concreto.

Zapatas. A lo largo del proceso de ejecución de la obra se verificaron las respectivas dimensiones y el refuerzo de cada zapata, cada una de las mismas cumpliera con las especificaciones de los diseños.

Adicionalmente, se verificó el armado y colocación de cada parrilla, las cuales fueron amarradas sobre el hierro vertical correspondiente a las columnas con sus respectivos estribos, teniendo como referencia los planos y diseños. Finalmente, se procedió a la fundición de cada zapata. (ver figura 4-5)

Foto 4. Acero de parrilla y columna



Foto 5. Zapata fundida



Vigas de cimentación. Teniendo como referencia las especificaciones de los planos estructurales, se procedió con el armado del refuerzo.

Una vez terminado el encofrado y verificado sus dimensiones, se procedió a la fundición de los elementos con un concreto de 3000 psi. Finalmente se hizo el curado del concreto, manteniéndolo húmedo mediante rociados periódicos de agua durante el día, por una semana. (ver figura 6-7)

Foto 6. Armado de hierro



Foto 7. Viga de cimentación fundida



Toma de muestra para resistencia de concreto. El ensayo es realizado durante la fundición y corresponde a la resistencia a compresión e inicia con la toma de muestras de concreto mediante el llenado de 6 cilindros como mínimo. Los cuales deben ensayarse así: Dos (2) a los Siete (7) días, Dos (2) a los Catorce (14), y Dos (2) a los Veintiocho (28) días. El tiempo total transcurrido entre la obtención de la primera y la última muestra individual, deberá ser tan corto como sea posible y en ningún caso podrá exceder 15 minutos.

Los equipos utilizados para el ensayo de resistencia consisten en moldes cilíndricos de 15 cm de diámetro interior y 30 cm de altura, de superficie no absorbente, suficientemente rígidos y los planos de sus bases deben ser normales a su eje, y una varilla compactadora de 16 mm de diámetro y de longitud aproximada a 60 cm.

El hormigón se vació en tres capas de igual volumen aproximadamente. Cada capa se compactó con 25 golpes usando la varilla compactadora, los golpes se distribuyeron uniformemente en toda la sección transversal del molde. Si al retirar la varilla quedan huecos en la mezcla, éstos deben cerrarse golpeando suavemente en las paredes del molde con un martillo de caucho. Después de la compactación el hormigón se enraso con la varilla o palustre.

Para el curado de cilindros, los moldes se deben colocar durante las primeras 16 horas como mínimo sobre la superficie horizontal rígida, libre de vibración u otras perturbaciones y se deben almacenar en condiciones tales que se mantenga la temperatura entre los 16 y 27 °C (grados centígrados).

Los cilindros deben removerse de los moldes después de 20 o 24 horas de haber sido moldeados y deben almacenarse en condiciones de humedad. Los cilindros no deben estar expuestos a goteras o corrientes de agua. Si se desea almacenarse bajo agua, ésta debe estar saturada de cal. (ver figura 8-11)

Foto 8. Enrrase de cilindros



Foto 9. Cilindro fundido



Losa de contrapiso. Esta se construyó con mallas electro-soldadas, con un concreto de 3.000 psi.

Foto 10. Malla Electrosoldada



Foto 11. Losa de contrapiso fundida



Columnas. Estas se encuentran localizadas y ancladas desde las zapatas, también están armadas desde los hierros longitudinales con los estribos, y están fijadas con alambre para evitar el desplazamiento de las mismas.

Posteriormente, se realizó el armado y colocación del encofrado, revisando al detalle cada una de sus dimensiones, apoyados en la plomada se verificó que la columna estuviera en posición vertical, y que los lados de las formaletas estuvieran lisas para evitar fallas en el proceso.

Adicionalmente, se aplicó un desmoldante (ACPM), para evitar que se desportillen las columnas al momento de quitar las formaletas. (ver figura 12-13)

Para la fundición de las columnas, se usó un concreto de 3.000 psi.

Foto 12. Encofrado de columnas para fundición



Foto 13. Columnas fundidas



Mampostería en ladrillo tolete común. Sobre la placa de concreto debidamente barrida y humedecida se pegó la primera hilada de ladrillos, no sin antes haber verificado el replanteo.

Luego teniendo como referencia y apoyo los planos y diseños arquitectónicos se dejó los vanos para las diversas puertas y ventanas, y se revisó al detalle el levantamiento de las hiladas de ladrillo para quedaran bien niveladas.

Todo esto con el fin de garantizar que los muros estuvieran en posición vertical. Cabe resaltar que los ladrillos utilizados para los muros, se procedió a humedecerlos con el fin de garantizar la permanencia de la humedad en el mortero.

Todos los muros se construyeron en ladrillo tolete común, y se utilizó un mortero de pega en proporción 1:3. Verificando que la construcción de los muros quedara en perfecta trabe y se ajustara a las cotas dadas en los planos. (ver figura 14-15)

Foto 14. Pega de manpostería



Foto 15. Pega de manpostería



Losa de entrepiso. Se empezó con la toma de niveles de enrase de la losa, de igual forma y teniendo como referencia los diseños y planos estructurales se empezó con el armado del encofrado, revisando al detalle que las tablas quedaran bien niveladas y lo más ajustadas posible, para evitar que se saliera el concreto. Posteriormente, se procedió al armado y colocación del refuerzo de acuerdo al detalle en los planos estructurales; y finalmente se colocaron algunos distanciadores en morteros para garantizar el recubrimiento.

Como a todos los elementos estructurales a este también se realizó su respectivo vibrado para evitar hormigueros en el concreto. (ver figura 16-18)

Foto 16. Hierro de refuerzo de losa de entrepiso

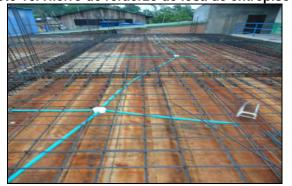


Foto 17. Vibrado de concreto



Foto 18. Pega de manpostería



Viga superior. Primero se inició con el armado de la estructura en madera con sus respectivos puntales, luego se armó el acero de refuerzo, verificando su disposición de hierro como se indica en los planos estructurales; Luego se hizo el vaciado del concreto con una mezcla de 3.000 psi, teniendo en cuenta las mismas especificaciones técnicas descritas anteriormente. (ver figura 19-20)

Foto 19. Armado de viga



Foto 20. Viga superior



Instalaciones hidráulicas. Se inició con la instalación de la red de acuerdo con las especificaciones técnicas establecidas en los planos, se verificó sus diámetros y que los materiales (tubería y accesorios) fueran de muy buena calidad, verificando que los mismos no presentaran ningún tipo de daño o fisura que afectara su funcionamiento antes y después de su colocación. (ver figura 21-22)

Foto 21. Red de distribución de agua



Foto 22. Red de distribución de agua



Red de desagües de aguas negras. Las instalaciones se realizaron conforme a las especificaciones técnicas contempladas en las memorias del proyecto; Durante su ejecución se verificaron el diámetro de la tubería, 2" para lavamanos, lavaplatos, y salida de piso y 4" para sanitarios. Se revisó la calidad de sus materiales (tuberías y accesorios), que no presentaran defectos o fisuras que afecten su funcionalidad, las pendientes y direcciones indicadas en los planos. Se verificó la colocación de sifones entre la salida sanitaria y el desagüe ya que la función de estos elementos es mantener en su interior un sello de agua, que impide el paso de gases y malos olores provenientes de la red de evacuación. (ver figura 23-24)

Foto 23. Puntos sanitarios



Foto 24. Caja de inspección



Instalaciones eléctricas. La acometida general se realizó en cable Nº8, salida para lámparas y bombillos, salida para tomas dobles con línea a tierra, suministro e instalación de lámparas, suministro e instalación de bombillos ahorradores, caja de breakers. (ver figura 25-26)

Foto 25. Salida para lámpara



Foto 26. Tubería para salida



Pañete sobre muros. El mortero que se utilizó para acabado pañete en las superficies de muros, vigas, columnas y cielo fue de proporciones 1:3.

Se limpiaron todos los muros quedando exentos de cualquier sustancia o restante de mortero de pega de mampostería, luego se procedió a humedecerlos para empezar con el pañete.

En seguida se procedió a la aplicación de una lechada (mezcla de cemento y agua), para dar más adherencia al mortero y se lanzó éste fuertemente contra los muros con un palustre. Una vez inicia el proceso de fraguado, se sellan las

porosidades con una mezcla de las mismas proporciones con una llana en madera. (ver figura 27-28)

Foto 27. Pañete sobre ladrillo común



Foto 28. Aplicación de mortero



Carpintería metálica. Las estructuras para la carpintería metálica utilizadas fueron prefabricadas y están compuestas principalmente por puertas, ventanas y protectores. Se verificó su instalación de acuerdo a medidas y figuras contempladas en los planos. (ver figura 29-30)

Foto 29. Puertas metálicas



Foto 30. Protectores en varilla cuadrada



Mesas de trabajo. Primero se hizo la formaleta del perfil sugerido en planos, y luego se colocó el acero de refuerzo para su posterior fundición.

Su acabado fue en granito pulido, cumpliendo con lo establecido en los planos iniciales. (ver figura 31-32)

Foto 31. Mesa de trabajo



Foto 32. Mesa de trabajo con granito pulido



Instalaciones de gas y oxígeno. Se hicieron algunas instalaciones de gran importancia como la de gas en tubería de cobre de 3/8", y salidas de de oxígeno en tubería galvanizada de 3/8". Adicionalmente se instalaron suministros de cilindro de gas y oxígeno de 100 libras. (ver figura 33-34)

Foto 33. Tubería galvanizada y de cobre



Foto 34. Salida para gas y oxigeno



Acabado de contrapiso. El acabado se hizo en cerámica trafico 5 en Stone blanco de 45 m x 0.45 m al igual que los guarda escobas. (ver figura 35-36)

Foto 35. Acabado en cerámica tráfico 5



Foto 36. Acabado en cerámica trafico 5



Pintura para interiores y exteriores. Pintura para cielo, muros interiores y muros exteriores sobre repello. Se inició con la aplicación de acronal, para impermeabilizar el mortero y lograr adherencia con la pintura. (ver tabla 1)

Se verificó que las superficies quedaran perfectamente uniformes, sin manchas, huellas de brocha o rodillo y cualquier otro desperfecto. (ver figura 37-38)

Foto 37. Pintura exterior



Foto 38. Pintura interior



Tabla 1. Actividades y cantidades (construcción de laboratorio de física y química en la institución educativa chilví, sede principal).

ITEM	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	CANTIDAD	VALOR UNITARIO	VALOR PARCIAL
1	PRELIMINARES				
1,1	Localización y replanteo	M2	187,2	\$ 1.936	\$ 362.419
1,2	Descapote y nivelación	M2	187,2	\$ 6.221	\$ 1.164.571
1,3	Excavación a mano en tierra	M3	33,75	\$ 18.663	\$ 629.876
1,4	Relleno con material del sitio	МЗ	21,94	\$ 16.317	\$ 357.954
1,5	Relleno con Sub base granular compactado	МЗ	56,16	\$ 75.717	\$ 4.252.267
	SUBTOTAL				\$ 6.767.087
2	CIMENTACIONES				
2,1	Concreto simple para solados e=0,10 mts.	МЗ	3,38	\$ 343.876	\$ 1.160.582
2,2	x0.35mts	UND	15	\$ 622.295	\$ 9.334.425
2,3	Vigas de cimentación 0.35x0.35 mts. concreto reforzado, 3000 psi.		96,75	\$ 148.532	\$ 14.370.471
2,4	Vigas sardinel 0.15x0.35 mts. concreto reforzado, 3000 psi.	ML	32,55	\$ 76.260	\$ 2.482.263
	SUBTOTAL				\$ 27.347.741
3	ESTRUCTURA EN CONCRETO REFORZADO				
3,1	Columnas 0.35x0.35 mts. concreto reforzado, 3000 psi.		43,5	\$ 178.994	\$ 7.786.239
3,2	Columnas 0.35x0.40 mts. concreto reforzado, 3000 psi.		21,75	\$ 197.943	\$ 4.305.260
3,3	Vigas aérea 0.40x0.35 mts. concreto reforzado, 3000 psi.		21,5	\$ 209.915	\$ 4.513.173
3,4	Vigas aérea 0.35x0.35 mts. concreto reforzado, 3000 psi.	ML	84,25	\$ 173.412	\$ 14.609.961
3,5		ML	3	\$ 33.577	\$ 100.731
3,6	Losa maciza en concreto reforzado 3000 psi e=0,15mts	M2	184,44	\$ 189.640	\$ 34.976.728
3,7	Loseta en Cto para gabinetes	M2	5	\$ 110.126	\$ 550.630
3,8	Mesón en concreto reforzado, según diseño	UND	4	\$ 1.257.796	\$ 5.031.184
3,9	Escaleras en concreto reforzado de	M3	3,5	\$ 1.354.329	\$ 4.740.152

	3000 psi.				
	SUBTOTAL				\$ 76.614.058
4	MAMPOSTERIA				
4,1	Muros en ladrillo común	ML	153	\$ 45.359	\$ 6.939.927
	SUBTOTAL				\$ 6.939.927
5	INSTALACIONES SANITARIAS				
5,1	Cajas inspección de 0.60x0.60x0,70 mts. incluye tapa concreto.		2	\$ 242.152	\$ 484.304
5,2	Suministro de tubería sanitaria PVC de 3"	ML	90	\$ 27.453	\$ 2.470.770
5,3	Suministro de tubería sanitaria PVC de 2"	ML	45	\$ 25.749	\$ 1.158.705
5,4	Punto sanitario.	PTO	4	\$ 75.775	\$ 303.100
5,5	Rejilla niquelada para sifón 2" con cosco.	UND	4	\$ 11.835	\$ 47.340
	SUBTOTAL				\$ 4.464.219
6	INSTALACIONES HIDRAÚLICAS				
6,1	tubería presión PVC de 1/2"	ML	40	\$ 4.024	\$ 160.960
6,2	Salidas hidráulicas agua fría PVC 1/2"	PTO	8	\$ 49.105	\$ 392.840
6,3	Llaves de paso de 1/2"	UND	2	\$ 29.236	\$ 58.472
6,4	Grifos cromados de 1/2"	UND	8	\$ 13.267	\$ 106.136
6,5	Suministro e instalación de tanque plástico de 1000 ml. incluye accesorios.		2	\$ 376.247	\$ 752.494
6,6	Suministro e instalación de electrobomba.	UND	1	\$ 293.247	\$ 293.247
6,7	Acometida general en PVC 3/4"	ML	90	\$ 10.562	\$ 950.580
	SUBTOTAL				\$ 2.714.729
7	INSTALACIONES DE GAS Y OXÍGENO				
7,1	Salidas de gas 3/8"	PTO	8	\$ 107.815	\$ 862.520
7,2	Salidas de oxigeno 3/8"	PTO	8	\$ 119.815	\$ 958.520
7,3	Suministro tubería de cobre 3/8"	ML	17	\$ 46.981	\$ 798.677
7,4	Suministro tubería galvanizada 3/8"	ML	17	\$ 44.981	\$ 764.677
7,5	accesorios.	UND	1	\$ 696.537	\$ 696.537
7,6	Suministro de cilindro de oxígeno de 1000 lbs. incluye manómetro y accesorios.		1	\$ 986.537	\$ 986.537
	SUBTOTAL				\$ 5.067.468
8	INSTALACIONES ELÉCTRICAS				
8,1	Acometida general en cable Nº8.	ML	8	\$ 26.360	\$ 210.880

0 2	Salida para lámparas y hombillos	PTO	24	\$ 86.697	\$ 2.080.728
8,2	Salida para lámparas y bombillos. Salida tomas dobles.	PTO	12	\$ 95.260	-
8,3	Salida tomas dobles.	PIO	12	φ 95.26U	\$ 1.143.120
8,4	Suministro bombillos ahorradores de 25w.		27	\$ 25.163	\$ 679.401
8,5	Polo a tierra.	UND	1	\$ 343.256	\$ 343.256
8,6	Caja de Brekers 4 puestos.	UND	1	\$ 220.208	\$ 220.208
	SUBTOTAL				\$ 4.677.593
9	CARPINTERIA METÁLICA Y DE MADERA				
9,1	Puerta en lámina galvanizada, 1.20x2.10 mts., incluye pintura anticorrosiva, de acabado y chapa de seguridad.	חואום	1	\$ 700.179	\$ 700.179
9,2	Puerta en lámina galvanizada, 0.90x2.10 mts., incluye pintura anticorrosiva, de acabado y chapa de seguridad.	UND	2	\$ 550.179	\$ 1.100.358
9,3	Puertas para gabinete en madera 0,60x 1,70 mts. cerradura	UND	16	\$ 234.250	\$ 3.748.000
9,4	Tableros en fórmica	UND	2	\$ 263.311	\$ 526.622
9,5	Ventana en aluminio y vidrio e= 4mm	M2	41	\$ 195.310	\$ 8.007.710
9,6	Protector en varilla cuadrada Ø=1/2", incluye pintura anticorrosiva y de acabado.		41	\$ 157.061	\$ 6.439.501
9,7	Pasamanos en tubería galvanizada 1 1/2", incluye pintura anticorrosiva y de acabado, incluye pasamanos escalera.	N/II	7	\$ 156.561	\$ 1.095.927
	SUBTOTAL				\$ 21.618.297
10	PISOS				
10,1	Piso en concreto e=0.10m. (incluye anden).	M2	175,2	\$ 55.086	\$ 9.651.067
10,2	Alistado de pisos.	M2	132	\$ 20.856	\$ 2.752.992
10,3	Acabado de andén en tablón de gres.	M2	43,86	\$ 44.621	\$ 1.957.077
10,4	Pisos en cerámica trafico 5.	M2	132	\$ 52.549	\$ 6.936.468
10,5	ociaiinoa.	ML	55	\$ 18.029	\$ 991.595
10,6	Acabado de escalera en granito lavado.	M2	28	\$ 54.309	\$ 1.520.652
	SUBTOTAL				\$ 23.809.851
11	REPELLOS Y ENCHAPES				
11,1	Repello de muros y cielo.	M2	513	\$ 14.006	\$ 7.185.078

11,2	Filos y dilataciones, carteras en ventanas puertas, vigas y columnas.	ML	415	\$ 13.290	\$ 5.515.350
11,3		M2	24	\$ 47.154	\$ 1.131.696
	Enchape granito pulido para mesón.	ML	20	\$ 76.051	\$ 1.521.020
	SUBTOTAL				\$ 15.353.144
12	PINTURA				
12,1	Pintura Koraza, muros exteriores.	M2	374	\$ 10.480	\$ 3.919.520
12,2	Pintura de muros, cielo, vigas y columnas.	M2	498	\$ 10.030	\$ 4.994.940
	SUBTOTAL				\$ 8.914.460
13	SEÑALIZACION Y SEGURIDAD				
13,1	Suministro de extintor Solcaflan 123 3700 gr.	UND	3	\$ 202.000	\$ 606.000
13,2	Señalización (incluye 8 cuadros de 7x8 cms., 8 de 20 x 15 cm, en acrílico).		1	\$ 348.000	\$ 348.000
	SUBTOTAL				\$ 954.000
14	ASEO Y LIMPIEZA GENERAL				
14,1	Aseo y limpieza general de sobrantes de construcción y disposición final de los mismos.	GLOBAL	1	\$ 342.305	\$ 342.305
	SUBTOTAL				\$ 342.305
COSTO DIRECTO					\$ 205.584.879
COSTO INDIRECTO (30%)					\$ 61.675.464
cos	COSTO TOTAL				\$ 267.260.343
INTE	INTERVENTORIA (7%)				\$ 18.708.224
COSTO TOTAL PROYECTO					\$ 285.968.567

1.2 CONSTRUCCIÓN DE DOS AULAS ESCOALRES, COMEDOR, POLIDEPORTIVO Y CUBIERTA EN LA INSTITUCION EDUCATIVA IBERIA.

1.2.1 Datos generales.

ÁREA A INTERVENIR: 515,9 m²

VALOR DEL PROYECTO: \$ 618.396.663

PROCESO DE CONTRATACIÓN: Invitación pública

- 1.2.2. Aspectos generales. Con la construcción de este proyecto; "Dos aulas escolares, comedor, polideportivo y cubierta en la Institución educativa Iberia, se busca ampliar la infraestructura educativa de este establecimiento, para garantizar mejores ambientes escolares a los estudiantes adscritos a la misma.
- **1.2.3.** Localización del proyecto. Este proyecto se desarrolló en la Institución Educativa Iberia sede principal, localizada en el casco urbano del Municipio de Tumaco, en el barrio Iberia. (ver ilustración 2)



Ilustración 2. Localización Institución educativa IBERIA

1.2.4 Etapa de Ejecución. Este proyecto se desarrolló de la siguiente forma:

Localización y replanteo. Para esta fase del proyecto se tuvo en cuenta lo establecido en los planos y diseños.

Cabe resaltar que para la ejecución de estas obras se hizo de forma paralela (la localización de aulas, del comedor y el polideportivo).

Excavación manual de cimientos. En esta etapa se revisó el replanteo y nivel del suelo, luego se inició la excavación manual de cada una de las zapatas, para efectos de que las mismas cumplieran con las dimensiones previamente establecidas. (ver figura 39-40)

Foto 39. Excavación de zapatas



Foto 40. Excavación de zapatas



Pilotes e hincado. Los pilotes fueron en concreto reforzado de 3.000 psi 0.25x0.25 m. x 4m largo. Se verificó su calidad, dimensiones y verticalidad de acuerdo a las especificaciones técnicas contemplada en los planos.

Estos se construyeron en el sitio, luego fueron hincados de acuerdo a los planos, apoyándose en el uso de sogas como guía para su ubicación. De igual forma y mediante el método tradicional el cual consiste en provocar en el suelo, el fenómeno de licuación artificial por medio del uso de motobomba y sonda.

Finalmente, se verificó la cantidad de pilotes por zapata, los cuales fueron 280 en total. (ver figura 41-42)

Foto 41. Pilotes construidos en sitio



Foto 42. Hincado de pilotes



Zapatas. Una vez colocado el concreto de limpieza, se procede a su ejecución de acuerdo a las dimensiones contempladas en los planos. Su proceso de construcción inició con el armado y colocación de la parrilla y luego se fundió con concreto de 3.000 psi de acuerdo con el diseño de mezclas. (ver figura 43-44)

Foto 43. Parrilla de zapata



Foto 44. Fundición de zapata



Vigas de cimentación. Previo mejoramiento del suelo y teniendo como base las especificaciones de los planos estructurales se procedió a medir y cortar el hierro principal con los estribos, posteriormente se sigue con el armado en el sitio donde se ubicarán los elementos. Luego se verificó que cada armadura tenga el refuerzo indicado en los detalles estructurales, continuando con la fundición del elemento con las mismas precauciones. (ver figura 45-46)

Foto 45. Vibrado de viga de cimentación



Foto 46. Vigas fundidas



Losa de contrapiso. Se empezó con el nivelado y compactado del piso, luego se procedió a la colocación del refuerzo según detalles estructurales, y se inició la fundición con concreto de 3.000 psi e=0,15 m. (ver figura 47-48)

Foto 47. Losa de contrapiso





Columnas. Al igual que en el proyecto anterior las columnas fueron ancladas desde las zapatas, se armaron con hierro según especificaciones técnicas del diseño. (ver figura 49-50)

Para la fundición de las columnas, se usó un concreto de 3.000 psi.

Foto 49. Columnas con formaletas



Foto 50.Columnas fundidas



Vigas aéreas. El proceso de construcción de estas vigas empezó con el armado de acero de refuerzo, donde se verificó que tanto el hierro longitudinal como el transversal fuera el establecido en el diseño estructural de la obra. (ver figura 51-52)

Foto 51. Formaleta para vigas aéreas



Foto 52. Vigas aéreas fundidas



Mampostería en ladrillo a la vista. Aunque el proceso constructivo aplicado en este proyecto fue similar al realizado en el proyecto anterior, se debe tener en cuenta que como este ladrillo que expuesto es necesario tener más cuidado al hacer la pega del ladrillo. (ver figura 53-54)

Foto 53. Formaleta para vigas aéreas



Foto 54. Vigas aéreas fundidas



Losa de entrepiso. Al igual que el proceso empleado en el proyecto anterior se empezó con la toma de niveles de enrase de la losa, según lo establecido en el diseño y planos estructurales. Se realzó el armado del encofrado, revisando al detalle que las tablas quedaran bien niveladas y lo más ajustadas posible, para evitar que se saliera el concreto.

Luego se armó el refuerzo y se colocaron algunos distanciadores en morteros para garantizar el recubrimiento.

Como a todos los elementos estructurales a este también se le realizó su respectivo vibrado para evitar hormigueros en el concreto. (ver figura 55-56)

Foto 55. Proceso de fundición de losa



Foto 56. Losa fundida



Escalera de acceso común. En primera instancia se hizo el trazado del perfil de la escalera, según medidas de planos, verificando su forma y dimensiones. Luego se siguió con el armado y colocación del refuerzo de acuerdo al detalle estructural, y finalmente se dio inicio al vaciado y vibrado del concreto de 3000 psi. (ver figura 57-59)

Foto 57. Fundición de escalera



Foto 58. Escalera fundida



Foto 59. Acabado final



Cubierta. La estructura utilizada para soportar la cubierta fue de PERLIN METALICO.

Durante el proceso de montaje de la estructura se verificó que los niveles y lineamientos fueran acorde a los planos y diseños estructurales, además que los elementos utilizados fueran de buena calidad y que estuviesen exentos de cualquier imperfección la cual perjudicaría la calidad.

De igual forma se verificó que se les aplicara pintura anticorrosiva y de acabado en aceite. (ver figura 60-61)

Foto 60. Estructura metálica para cubierta en perlin Foto 61. Cubierta en teja FC





Instalaciones eléctricas. Acometida general en cable Nº 8, salida para lámparas y bombillos; salida para tomas dobles con línea a tierra; suministro e instalación de lámparas, suministro e instalación de bombillos ahorradores; caja de breakers, 4 puestos y proyectores de luz MWF 330/400w luz blanca.

Para los puntos eléctricos se utilizó tubería PVC conduit de 1/2". (ver figura 62-63)

Foto 62. Salidas para lámparas



Foto 63. Instalación de tubería



Instalaciones hidráulicas. Estas instalaciones se realizaron teniendo como referencia lo establecido en los planos y diseños, para que se emplearan materiales de buena calidad. (ver figura 64-65)

Foto 64. Red de distribución



Foto 65. Salida para agua potable



Carpintería metálica. Las estructuras para la carpintería metálica utilizadas en este proyecto fueron prefabricadas y están compuestas por puertas, porterías, Pasamanos en tubería galvanizada 1 1/2", cerramiento en malla eslabonada, protector en varilla cuadrada $\emptyset=1/2$ ", incluye pintura anticorrosiva y de acabado.

Se verificó su instalación de acuerdo a medidas y figuras contempladas en los planos, y se instalaron tableros en fórmica. (ver figura 66-68)

Foto 66. Protector de seguridad



Foto 67. Pasamanos



Foto 68. Protector y puertas metálicas



Mesón en concreto reforzado. Se elaboró el mesón en concreto reforzado, según el diseño estructural de la obra, el acabado final se realizó en porcelanato beige. (ver figura 69-70)

Foto 69. Construcción del Mesón



Foto 70. Acabado final



Acabado final de contrapiso. El acabado final de contrapiso se realizó en cerámica tráfico 5, en Stone blanco de 45 m x 0.45 m al igual que los guarda escobas. (ver figura 71)

Foto 71. Construcción del mesón



Pintura de interiores y exteriores. Se pintó los muros interiores y los muros exteriores de la obra, para tal fin se inicio con la aplicación de acronal, para impermeabilizar el mortero y lograr adherencia con la pintura en columnas y vigas.

Luego se verificó que las superficies quedaran perfectamente uniformes; sin manchas, huellas de brocha o rodillo y cualquier otro desperfecto, tal como se realizó en el proyecto anterior. (ver figura 72-73)

Foto 72. Pintura interior

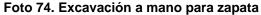


Foto 73. Pintura exterior



1.2.5. Construcción de polideportivo con cubierta

Excavación a mano para zapatas. Al igual que en proyecto anterior se empezó con la excavación de las zapatas, revisando que cada una de ellas cumpliera con las dimensiones establecidas en los diseños, y se verificó que las medidas estuvieran por debajo de los hilos que señalan el nivel superior del cimiento. (ver figura 74)





Zapata. Al igual que en la obra anterior se verificaron las dimensiones y el refuerzo de cada una de las zapatas, para que las mismas cumplieran con las especificaciones propias de los diseños.

De igual forma se verificó el armado y colocación de cada parrilla, las cuales fueron amarradas sobre el hierro vertical. (ver figura 75)

Foto 75. Fundición de zapata



Viga inclinada. Se verificaron las dimensiones de refuerzo de cada una de las vigas establecidas en los diseños estructurales.

De igual forma se hizo las respectivas formaletas, para poder fundir cada una de ellas. (ver figura 76)

Foto 76. Proceso de fundición de viga inclinada



Viga de cimentación. Se procedió con el armado del refuerzo, teniendo como referencia las diversas especificaciones de los planos estructurales, el cual fue un poco más complejo debido a las características del mismo.

Finalmente, se verificó el encofrado y sus dimensiones, para poder fundir la viga utilizando concreto de 3.000 psi. (ver figura 77)

Foto 77. Viga de cimentación



Asientos para gradería. Estos se elaboraron según las especificaciones estructurales del diseño, primero se ubicó la formaleta, luego se realizó el armado del hierro, y finalmente se procedió a su fundición.

Luego de la fundición se realizó el respectivo curado. (ver figura 78)



Fundición de la cancha con malla electrosoldada. Primero se perfiló el terreno, se realizó relleno con material seleccionado, se compactó, se niveló, luego se realizó el tendido de la malla electrosoldada; y finalmente se inició el fundido de las placas con separadores en madera de un centímetro para su posterior dilatación. (ver figura 79-81)

Foto 79. Tendido de malla electrosoldada



Foto 80. Fundición de placas



Foto 81. Cancha fundida



Instalación de estructura metálica para cubierta de polideportivo. Las fotos que se relacionan a continuación muestran la secuencia de proceso de armado de la estructura metálica para la cubierta del polideportivo.

Para tal fin se apoyó este proceso en perfiles, cerchas, tensores y correas. (ver figura 82-85)

Foto 82. Construcción de estructura metálica Foto 83. Construcción de estructura metálica





Foto 84. Instalación de cerchas



Foto 85. Cerchas Instaladas



Instalación de cubierta en policarbonato. La cubierta se instaló siguiendo las especificaciones del diseño inicial, y una vez instalada dicha estructura se procedió a colocar láminas de doce metros en policarbonato. (ver figura 86-87)

Foto 86.Instalación de láminas



Foto 87. Láminas instaladas



Terminación del polideportivo. Las fotografías 1 y 2, en esta etapa del proyecto se muestra los resultados finales de la cubierta instalada y el polideportivo finalizado según las especificaciones estructurales y arquitectónicas del diseño. (ver figura 88)

De igual forma, se muestran instalados los pórticos y cestas para microfútbol y baloncesto, además de la demarcación del piso óptimas condiciones de uso. (ver tabla 2)

Foto 88. Estado final del polideportivo





Tabla 2. Construcción 2 aulas, comedor escolar, polideportivo y cubierta Institución Educativa Iberia Sede Unión Victoria

ITEM	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	CANTIDAD	VALOR UNITARIO	VALOR PARCIAL
1	PRELIMINARES				
1,1	Cerramiento en costanera	ML	135	\$ 6.237	\$ 841.995
1,2	Localización y replanteo	M2	491,67	\$ 1.936	\$ 951.865
1,3	Excavación a mano en tierra	М3	123,53	\$ 18.663	\$ 2.305.500
1,4	Relleno con material del sitio	М3	74,12	\$ 16.317	\$ 1.209.415
	SUBTOTAL				\$ 5.308.775
2	CIMENTACIONES				
2,1	Suministro e hincada de Pilotes en concreto reforzado 3000 psi 0.25x0.25 mts. x 4mts largo.	ML	280	\$ 152.686	\$ 42.752.080

	[a			ı	
2,2	Concreto simple para solados e=0,10 mts.	M3	3,64	\$ 319.595	\$ 1.163.326
2,3	Zapatas en concreto reforzado 3000 psi de 1,40x 1,40 mts. x0.35mts	UND	16	\$ 516.622	\$ 8.265.952
2,4	Zapatas en concreto ref. 3000 psi de 0.60 x 0.60 x 0.30	UN	2	\$ 139.962	\$ 279.924
2,5	Zapatas en concreto ref. 3000 psi de 1.20 x .60 x 0.30	UN	4	\$ 213.165	\$ 852.660
2,6	Zapatas en concreto ref. 3000 psi de 1.50 x 1.00 x 0.4	UN	8	\$ 408.824	\$ 3.270.592
2,7	Estructura de Soporte de banca en Concreto reforzado, 3000 psi, según diseño	UN	8	\$ 848.824	\$ 6.790.592
2,8	Vigas de cimentación 0.35x0.35 mts. concreto reforzado, 3000 psi.	ML	130,05	\$ 143.389	\$ 18.647.739
2,9	Vigas sardinel 0.15x0.35 mts. concreto reforzado, 3000 psi.	ML	22,7	\$ 73.664	\$ 1.672.173
	SUBTOTAL				\$ 83.695.038
3	ESTRUCTURA EN CONCRETO REFORZADO				
3,1	Columnas 0.35x0.35 mts. concreto reforzado, 3000 psi.	ML	104,8	\$ 172.905	\$ 18.120.444
3,2	Columnas 0.35x0.40 mts. concreto reforzado, 3000 psi.	ML	26,6	\$ 191.204	\$ 5.086.026
3,3	Columnetas 0.15x0.35 mts. concreto reforzado, 3000 psi.	ML	25,5	\$ 74.365	\$ 1.896.308
3,4	Vigas aérea 0.40x0.35 mts.	ML	27,5	\$ 202.927	\$ 5.580.493

	concreto reforzado, 3000 psi.				
3,5	Vigas aérea 0.35x0.35 mts. concreto reforzado, 3000 psi.	ML	103,3	\$ 167.445	\$ 17.297.069
3,6	Vigas de borde 0.20x0.40 mts. concreto reforzado, 3000 psi.	ML	97,78	\$ 98.819	\$ 9.662.522
3,7	Viga cinta de 0,12mx 0,20m, concreto reforzado,3000 psi.	ML	30	\$ 48.245	\$ 1.447.350
3,8	Alfajía en concreto reforzado, 3000 psi.	ML	28,6	\$ 32.723	\$ 935.878
3,9	Losa maciza en concreto reforzado 3000 psi e=0,15 mts.	M2	95,26	\$ 182.145	\$ 17.351.133
3,1	Losetas en concreto reforzado 3000 psi e=0,10 mts.	M2	45,12	\$ 135.657	\$ 6.120.844
3,11	Mesón en concreto reforzado.	M2	5,7	\$ 152.613	\$ 869.894
3,12	Escaleras en concreto reforzado de 3000 psi.	МЗ	3	\$ 1.309.047	\$ 3.927.141
	SUBTOTAL				\$ 88.295.102
4	MAMPOSTERIA				
4,1	Muros en ladrillo a la vista.	ML	244,18	\$ 57.775	\$ 14.107.268
	SUBTOTAL				\$ 14.107.268
5	CUBIERTA				
5,1	Estructura metálica para cubierta aulas, en perlin, incluye pintura anticorrosiva y de acabado.	M2	160	\$ 85.799	\$ 13.727.840
5,2	Estructura metálica para cubierta polideportivo, incluye cerchas, vigas riostras, tensores, correas y platinas, según diseño.	M2	441	\$ 166.464,00	\$ 73.410.624

5,3	Suministro e instalación de láminas de policarbonato e=6mm Alveolar color blanco opal.	M2	441	\$ 75.195,00	\$ 33.160.995
5,4	Cubierta en Teja FC.	M2	160	\$ 36.294	\$ 5.807.040
5,5	Pintura de tejas cara interior y exterior.	M2	320	\$ 10.329	\$ 3.305.280
5,6	Suministro e instalación de canal en lámina Galvanizada calibre #20, incluye pintura anticorrosiva y de acabado.	ML	70	\$ 58.136	\$ 4.069.520
5,7	Suministro e instalación de bajante pvc aguas lluvias.	ML	155	\$ 27.163	\$ 4.210.265
	SUBTOTAL				\$ 137.691.564
6	INSTALACIONES ELECTRICAS				
6,1	Acometida general en cable Nº8.	ML	100	\$ 25.960	\$ 2.596.000
6,2	Salida para lámparas y bombillos.	PTO	28	\$ 83.578	\$ 2.340.184
6,3	Salida tomas dobles.	PTO	29	\$ 92.038	\$ 2.669.102
6,4	Suministro bombillos ahorradores de 25w.	UND	28	\$ 25.163	\$ 704.564
6,5	Proyectores de luz MWF 330/ 400w luz blanca.	UND	9	\$ 427.104,00	\$ 3.843.936
6,6	Caja de Brekers 4 puestos.	UND	2	\$ 218.858	\$ 437.716
	SUBTOTAL				\$ 12.591.502
7	CARPINTERIA METALICA				
7,1	Puerta en lámina galvanizada, 1.00x2.70 mts., incluye pintura anticorrosiva, de acabado y chapa de seguridad.	UND	5	\$ 691.000	\$ 3.455.000

7,2	Tableros en fórmica	UND	3	\$ 263.311	\$ 789.933
7,3	Instalación de ventanas en aluminio y vidrio de 3mm.	M2	78	\$ 184.809	\$ 14.415.102
7,4	Protector en varilla cuadrada Ø=1/2", incluye pintura anticorrosiva y de acabado.	M2	45,76	\$ 157.061	\$ 7.187.111
7,5	Pasamanos en tubería galvanizada 1 1/2", incluye pintura anticorrosiva y de acabado, incluye pasamanos escalera.	ML	14,7	\$ 156.561	\$ 2.301.447
7,6	Cerramiento en malla eslabonada y tubería galvanizada, según diseño, incluye pintura anticorrosiva y de acabado.	M2	92,64	\$ 57.019	\$ 5.282.240
7,7	Suministro e instalación de tablero en fórmica.	UND	2	\$ 263.311	\$ 526.622
7,8	Suministro e instalación de porterías (micro futbol y baloncesto), en tubería galvanizada de 4", incluye Tablero de basket y aro metálico, pintura anticorrosiva y de acabado.	UND	2	\$ 4.016.358,0 0	\$ 8.032.716
	SUBTOTAL				\$ 41.990.171
8	INSTALACIONES HIDRAULICAS				
8,1	Punto Hidráulico	Pto	3	\$ 48.178	\$ 144.534
8,2	Acometida Hidráulica en tubería de 3/4"	ML	25	\$ 11.300	\$ 282.500
8,3	Instalación llave de paso rápido de 3/4"	UN	1	\$ 32.449	\$ 32.449
8,4	Rejilla niquelada para sifón.	UN	1	\$ 11.764	\$ 11.764

8,5	Suministro e instalación lavaplatos	UN	1	\$ 262.478	\$ 262.478
0,5	de acero.	OIN	ı	Ψ 202.470	φ 202.470
	SUBTOTAL				\$ 733.725
9	PISOS				
9,1	Sub base granular compactada.	М3	98,33	\$ 72.342	\$ 7.113.620
9,2	Piso en concreto e=0.08m. (incluye anden).	M2	491,67	\$ 46.835	\$ 23.027.177
9,3	Alistado de pisos.	M2	221,91	\$ 19.702	\$ 4.372.071
9,4	Pisos en cerámica trafico 5.	M2	221,91	\$ 51.646	\$ 11.460.764
9,5	Guardaescoba para piso en cerámica.	ML	105,05	\$ 17.830	\$ 1.873.042
9,6	Acabado de escalera en granito lavado.	M2	10	\$ 52.566	\$ 525.660
9,7	Tubería Novafor de 6"	ML	40	\$ 51.350	\$ 2.054.000
	SUBTOTAL				\$ 50.426.334
10	REPELLOS Y ENCHAPES				
10,1	Repello de muros y cielo.	M2	95,26	\$ 13.262	\$ 1.263.338
10,2	Filos y dilataciones, carteras en ventanas puertas, vigas y columnas.	ML	430	\$ 12.695	\$ 5.458.850
10,3	Granito pulido para mesón.	M2	5,7	\$ 52.567	\$ 299.632
10,4	Enchape de pared cocina.	M2	6,85	\$ 52.568	\$ 360.091
	SUBTOTAL				\$ 7.381.911
11	PINTURA				
11,1	Pintura Koraza, muros exteriores.	M2	626,61	\$ 10.409	\$ 6.522.404
11,2	Pintura de muros, cielo, vigas y columnas.	M2	240	\$ 9.959	\$ 2.390.160
	SUBTOTAL				\$ 8.912.564
12	ASEO Y LIMPIEZA GENERAL				
12,1	Aseo y limpieza general de sobrantes	GLOBAL	1	\$ 382.301	\$ 382.301

de construcción y disposición final de los mismos.	
SUBTOTAL	\$ 382.301
COSTO DIRECTO	\$ 451.516.255
COSTO INDIRECTO (28%)	\$ 126.424.551
COSTO TOTAL	\$ 577.940.806
INTERVENTORIA (7%)	\$ 40.455.856
COSTO TOTAL PROYECTO	\$ 618.396.663

2. CONTROL ADMINISTRATIVO DE OBRAS CIVILES

El control administrativo de una obra es de suma importancia, debido a que siempre se debe actuar apoyado en el **reglamento general del Estatuto de Contratación Administrativa**, Ley 80 de 1993.

El periodo de pasantía realizado fue de gran importancia para el crecimiento personal y profesional, debido a que en el mismo se realizó diversas actividades relacionadas con el control técnico de los diferentes procesos de ejecución de actividades constructivas, a demás del hecho de que permitió un acercamiento directo a las acciones de control administrativo en el sitio de obra.

De igual forma se debe resaltar el hecho de que en los procesos administrativos fue necesario entregar de forma oportuna y periódica una serie de informes parciales, donde se verificó el avance de la obra.

Del mismo modo se entrega el informe final, en donde se relacionan los por menores de cada etapa de la obra, hasta la etapa final de construcción como tal.

Allí se analizan también otros aspectos como las respectivas órdenes para el pedido de materiales, las nominas para pago de empleados, las bitácoras de obra, actas parciales de obra, actas modificatorias, actas de recibo de obra, acta final de obra, actas de liquidación de obra y actas de entrega y recibo, entre otros.

CONCLUSIONES

Gracias al apoyo técnico – administrativo realizado durante el proceso constructivo de las obras se logra constatar que en el trabajo de campo se llevan a la práctica todas las teorías y conceptos técnicos adquiridos en la formación académica, conocimientos que se fusionan y se complementan para formar profesionales integrales y competitivos.

Es de gran importancia resaltar la orientación y el acompañamiento del ingeniero y jefe de la División de Obras Públicas, los diferentes contratistas, residentes de obra, interventores y maestros de obra, quienes estuvieron siempre dispuestos a escuchar y atender las diferentes inquietudes y soluciones que se tenían en ciertos momentos, brindando no solo la confianza si no la libertad de poder afianzar los conocimientos adquiridos en la Universidad con la práctica.

En referencia a los objetivos propuestos al iniciar este trabajo se puede obtener como conclusión:

- Para lograr la calidad de los proyecto fue necesario realizar un plan de calidad general, al cual se le dio cumplimiento durante la ejecución de las obras por medio de formatos de inspección, realizando chequéos antes, durante y después del desarrollo de cada actividad en base a las especificaciones técnicas dadas en cada proyecto y verificando que el proceso constructivo realizado fuera el más apropiado, ya que esto trae consigo un gasto adecuado materiales, lo cual se vio reflejado en los cálculos de cantidades a utilizar y en el consumo obtenido de cada proyecto. Vale resaltar que para lograr la calidad que se requiere en cada proceso constructivo es de gran importancia la presencia permanente del ingeniero civil (residente de obra) o una persona con la capacidad técnica para dar soluciones en su momento a los diferentes problemas o inconvenientes que normalmente se presentan durante la ejecución de una obra.
- Para garantizar que las obras se terminaran en el tiempo programado en las actas de inició, se realizaron controles mensuales en base a lo realizado en obra, lo cual se detallaba en los informes de avance de obra de interventoría y lo planteado en el cronograma de actividades. Las obras de la pasantía no presentaron ningún atraso lo cual las llevo a terminar en el tiempo planteado.
- Se pudo comprobar que la elaboración de un buen plan de calidad y el cumplimiento del mismo es el camino para terminar una obra con éxito, el control y la supervisión que se realizó en los proyectos se baso al plan de calidad, buscando siempre que lo realizado y utilizado en obra estuviera acorde

- a las especificaciones técnicas y que los diferentes chequeos que se describieron se llevaran a cabo ya que esto garantizó el buen desarrollo de cada ítem.
- Sumándose a la satisfacción personal el haber participado y aportado con soluciones en las diferentes obras ejecutadas durante la pasantía realizada como trabajo de grado, el gran aporte en aprendizaje obtenido gracias a la experiencia de los profesionales y la mano de obra no calificada que intervinieron en el desarrollo de las obras y de igual manera el reconocimiento por parte de estos en referencia a la labor realizada.

RECOMENDACIONES

Realizar de forma detallada los planos arquitectónicos y los estructurales con sus diferentes detalles y despieces para los diferentes elementos estructurales. Debido a que durante la ejecución de las diferentes obras se pudo apreciar que este fue uno de los grandes problemas que se presentó. Vale la pena resaltar que si las especificaciones técnicas están claras y completas sólo queda realizar las actividades basándose en dichas especificaciones para terminar una obra adecuadamente y si las especificaciones no son claras se pueden cometer muchos errores constructivos.

Exigir a las entidades contratantes de la parte pública implementar la seguridad industrial de forma integral, desde generar la cultura del auto-cuidado y la concientización de los diferentes riesgos en la construcción, hasta la entrega permanente de dotación, ya que la accidentalidad en obras civiles suele ocurrir con frecuencia y generalmente las entidades contratantes tanto de la parte pública como en la privada de Tumaco no brindan las condiciones necesarias de seguridad.

BIBLIOGRAFÍA

ACABADOS Y ELEMENTOS NO ESTRUCTURALES: Normas Colombianas de Diseño y Construcción Sismo Resistente, NSR-98.

CIMENTACION Y ESTRUCTURA: Normas Colombianas de Diseño y Construcción Sismo Resistente, NSR-98.

INSTALACIONES HIDROSANITARIAS EN EDIFICIOS: Salazar Cano Roberto, editorial R. Salazar Cano, Pasto 1999.

INSTALACIONES ELECTRICAS: ICONTEC 2050, RETIE.

ANEXOS

ANEXO A. ENSAYO MEZCLA DE CONCRETO INSTITUCION EDUCATIVA CHILVI

PREFABRICADOS TUMACO

JOSE H. LOPEZ S.

NET. 1087,780,167-0

CEL. 3182574665

RESISTENCIA DE CONCRETO METODO DE COMPRESION

CONTRATISTA

UNION TEMPORAL GYG UNION TEMPORAL GYG

SOLICITANTE OBRA

CONSTRUCCION LABORATORIO INSTITUCION EDUCATIVA CHILVI

LOCALIZACION

Municipio de Tumaco - Departamento de Nariño.

INTERVENTOR

ARQ. JOSE OBANDO

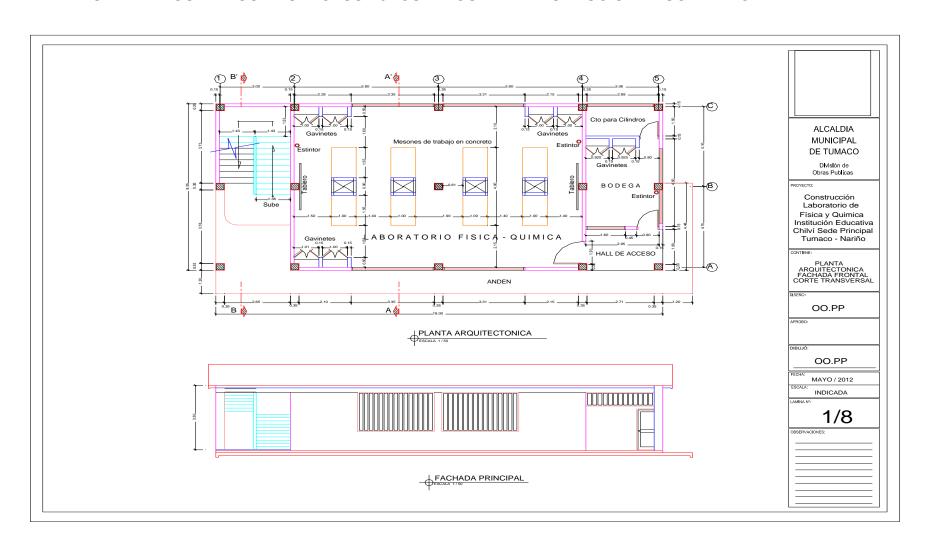
No. MUESTRA	ITEM DE MUESTREO	FECHA DE VACIADO	FECHA DE PRUEBA	MEZCLA Fo	EDAD DIAS	AREA	LECTURA	RESISTENCIA	PSI	OBSERVACIONES
					_					
1	ZAPATA	16/01/2013	01/04/2013	3.000	75	176,2	43513	247,5	3536	
2	ZAPATA	16/01/2013	01/04/2013	3.000	75	176,2	44316	251,5	3593	
3	VIGA CMTO	17/01/2013	01/04/2013	3.000	74	176,2	43613	247,5	3536	
4	VIGA CMTO	17/01/2013	01/04/2013	3.000	74	176,2	44316	251,5	3593	
5	COLUMNA	31/01/2013	01/04/2013	3.000	60	176,2	43351	246,0	3515	
6	COLUMNA	31/01/2013	01/04/2013	3.000	60	176,2	39885	226,4	3234	
7	VIGA	19/01/2013	01/04/2013	3.000	72	176,2	41684	236,5	3378	
8	VIGA	19/01/2013	01/04/2013	3.000	72	176,2	43940	162,4	3563	
9	LOSA	16/02/2013	01/04/2013	3.000	44	176,2	42074	249,4	3411	
10	LOSA	16/02/2013	01/04/2013	3.000	44	176,2	43202	245,2	3503	
11	LOSA	16/02/2013	01/04/2013	3.000	44	176,2	43613	247,5	3538	
12	LOSA	16/02/2013	01/04/2013	3.000	44	176,2	39722	225,4	3221	
13	ZAPATA	13/02/2013	01/04/2013	3.000	47	178,2	44948	255,1	3644	
14	ZAPATA	13/02/2013	01/04/2013	3.000	47	176,2	. 43940	249,4	3563	
15	VIGA DE AMARRE	16/02/2013	01/04/2013	3.000	44	176,2	41684	236,5	3378	
16	VIGA DE AMARRE	16/02/2013	01/04/2013	3.000	44	178,2	39885	226,4	3234	

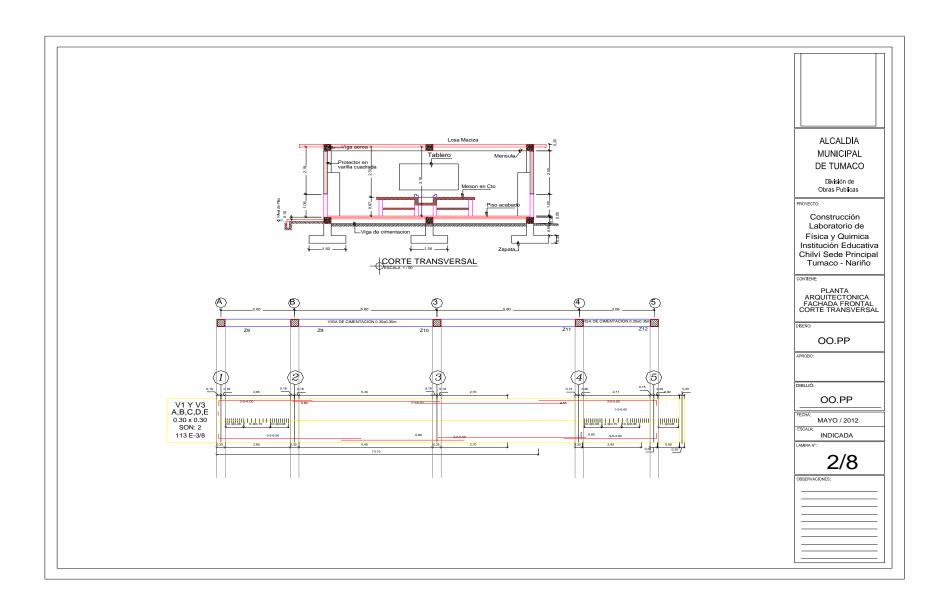
Ing. JORGE HERNAN BUITRAGO DIAZ Mat. Profesional # 52202-82158 NAR

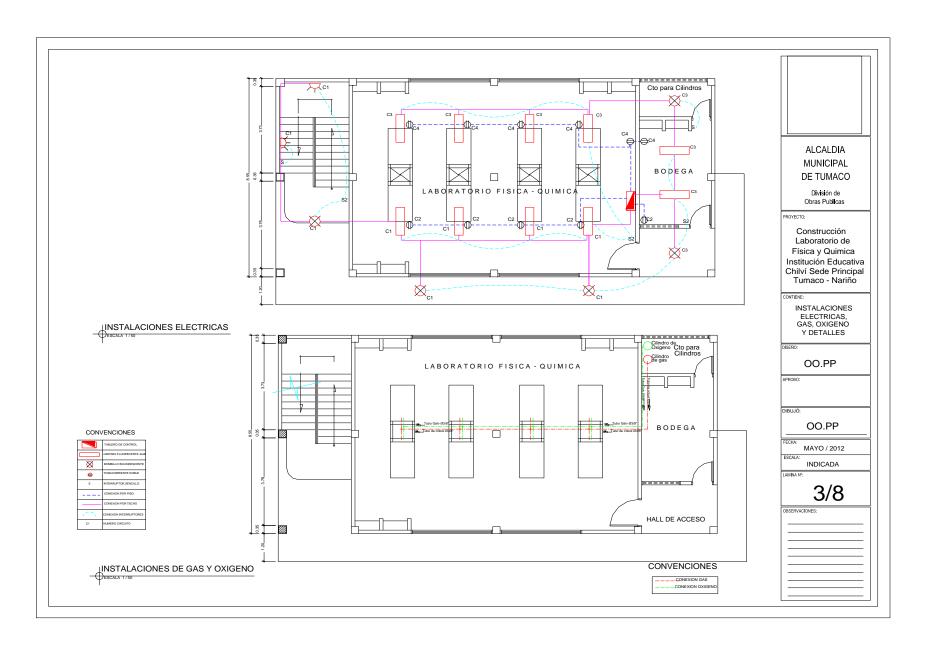
JUAN FERNANDO ARBELAEZ

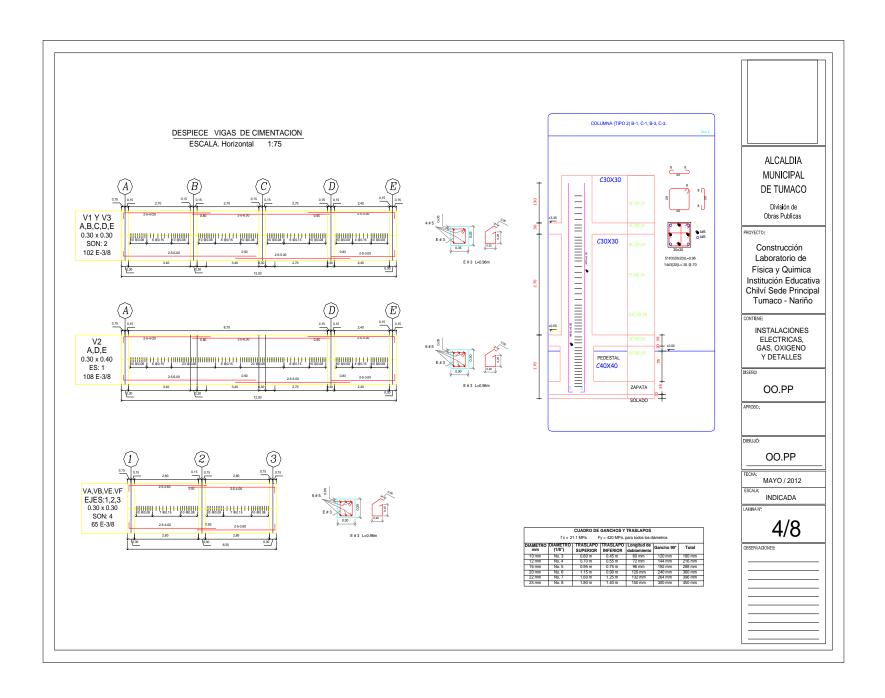
ELABORO

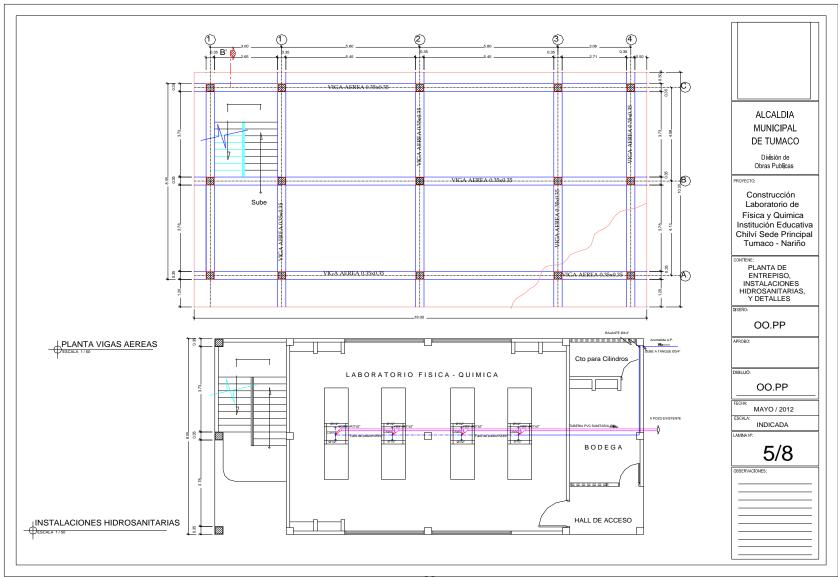
ANEXO B. PLANOS DE LOS PROYECTOS EJECUTADOS EN LA INSTITUCION EDUCATIVA CHILVI

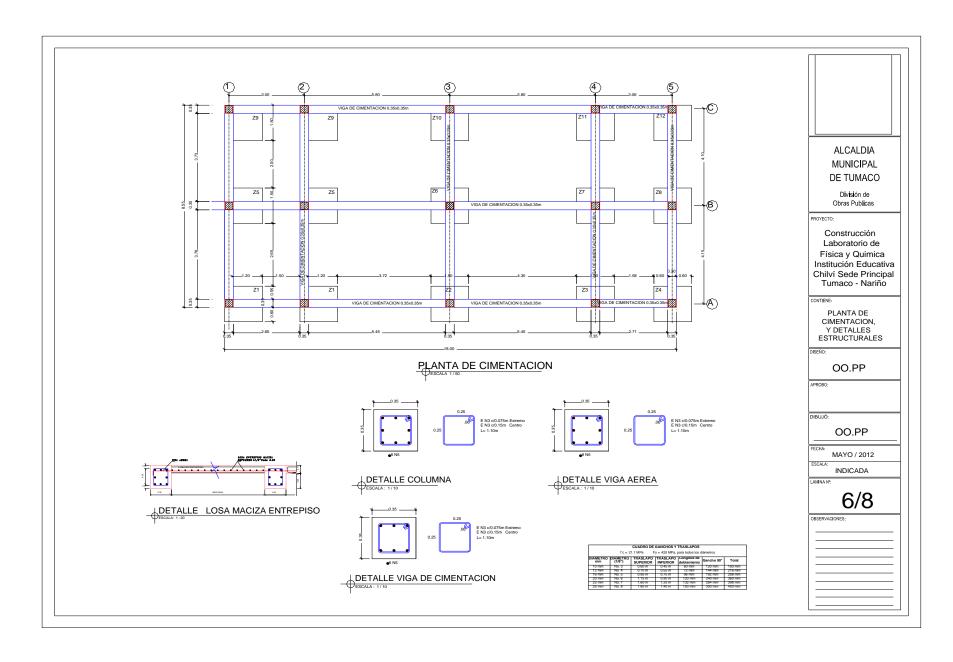


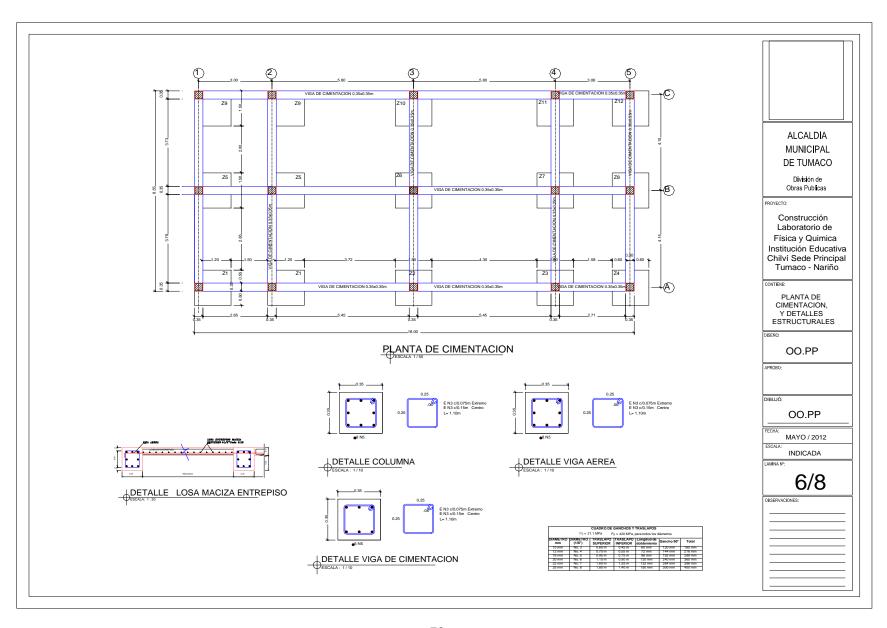


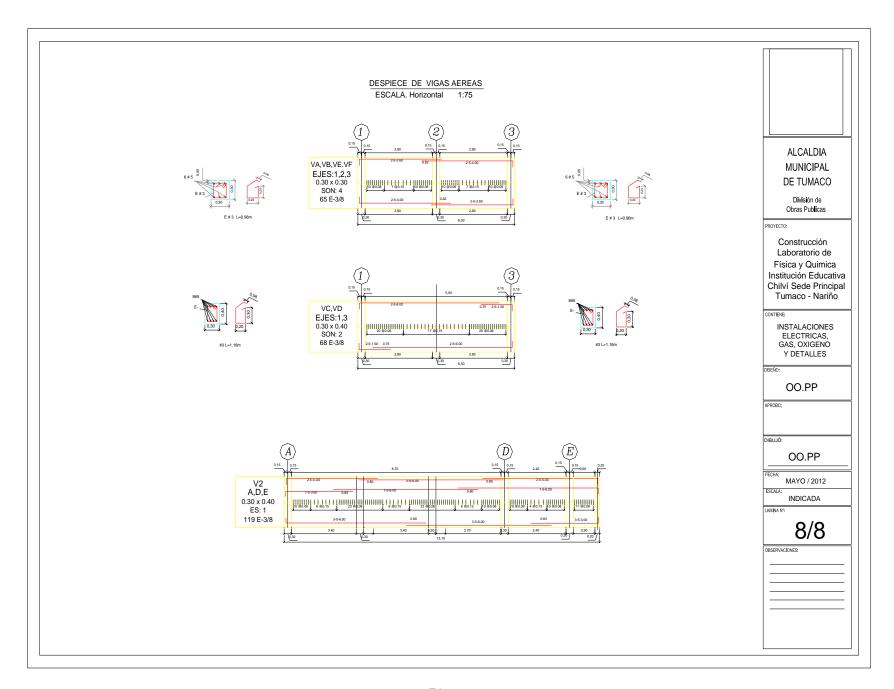












ANEXO C. ENSAYO DE COMPRESIÓN DE CONCRETO INSTITUCION **EDUCATIVA IBERIA**



OBRA: CONSYNUCCION 2 AULAG, COMEDOR ESCOLAR, POLIDEPORTIVO Y

Feche: 7 diciembre de 2012

CUBIERTA, INSTITUCION EDUCATIVA (SERIA SEDE UNION VICTORIA, MUNICIPIO DE TUMACO, DEPARTAMENTO DE NARIÑO. (LIC-017-2012)

SOLICITADO POR: CONSDRCIO MRE, NIT 900467220-3 CLASIFICACION: SW

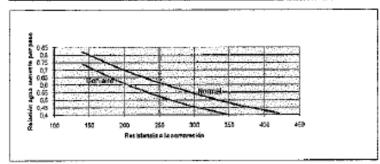
Resistenci	e f'c (Xg/cm	2)=210	
A/C		0,6	

DESCRIPCIÓN MUESTRA: ARENA IVEN DIRADADA COLOR DES OSCURO - MIRTO O BALASTRO RÍO MIRA MIXTO RIO MIRA RETENIDO TAMEZ No. 4

			PROPORCE	DNES (G+F)		
SMAT ASUTASBA	AGREGADO GRUESO	AGREGADO FINO	100	. 0	% MEZČLA	ESPECIFICACION
5,,	100,00	100,00	100,00	100,00	100,00	115.47
15"	100,00	100,00	100,00	100,00	100,00	100.00
1"	97,60	100,00	97,60	100,00	97,98	\$1.65
3/4"	88,58	100,00	88,56	100,00	86,56	. 70.62
1/2"	73,95	100,00	73,96	100,99	73,96	57.28
3/8"	66,48	100,00	66,48	100,00	66,48	50.00
No. 4	51,16	100,00	31,16	100,00	51,16	35.31
No. 8	43,25	100,00	43,26	100,00	43,21	24.89
Mo.15	29,64	100,00	29,64	100,00	29,54	17.67
No. 30	10.54	100,00	10,34	100,00	10,55	12.55
No. 50	1,56	100,00	1,66	100,00	1,66	8.87
No. 300	0,28	100,00	0,28	100,00	0,28	6.27
No. 200	0,03	100,00	80,0	100,00	0,08	4.44

PROMEDADES DISTAS DE BAS ACREGADOS

Caracteristrac de sis Atarerales								
MATERIAL.	K.	tesk	8145170	VESCO CION EXI	KOMERAD (A.)			
Cometto		2,90	1,1					
Areas	2,4	2,76	1,64	1.03	12,93			
Grava		2,95	1,89	0,21	1,67			



REVENIMENTOS REPUTATION	5,5	12.5	19:	25	75	150
2,5	207	199	190	179	130	113
3	207	199	190	279	130	113
4	207	199	190	379	130	113
5	207	199	190	179	130	133
7,5	228	716	205	193	145	124
8	228	216	205	193	145	124
9	228	215	205	193	145	124
10	228	215	205	193	145	124
15	243	228	216	202	169	

GRAVEDAD ESPECIFICA BULK



DBRA: CONSTRUCCION 2 AULAS, COMEDOR ESCOLAR, POUDEPORTIVO Y CUBIERTA, INFECTO: 7 diciembre de 2012] MUNICIPIO DE TUMACO - NARIÑO.

SOLICITADO POR: CONSORCIO M&E, NET 900467220-3

Resistencie: fic (Kg/cm/2) = 210

AGREGADO GRUESO

DESCRIPCIÓN MUESTRA: ARENA BIEN GRADADA COLOR GRIS OSCURO - MIXTO O BALASTRO RÍO MIRA MIXTO RIO MIRA RETENIOO TAMIZ No. 4

A	gr'	946
В.	Br	948
ċ	gr	578
0-C	.81	370
A-C	er .	358
B-A	6r	2
Gs BULK = A / (B-C)	8'	2,56
Gs BULK sas = 8 / (8-0)	87	2,56
Gs APARENTÉ » A / (A-C)		2,57
ASSORCIÓN ~ (8-A) / A x 100 %	56	0,21
PESO SUELTO	T/m3	1.89
HUMEDAD	76	1.57

A: Peso en el atre de la muestra seco.

8: Peso en el aine de la muestra saturada superficialmente seca

C: Peso sumergido de la muestra saturada superficialmente sera

Gs: Gravedad aspecifica

AGREGADO FINO

DESCRIPCIÓN MUESTRA: ARENA BIEN GRADADA COLOR GRIS OSCURO - MAXTO O BALASTRO RÍO MIRA MIXTO RIO MIRA RETENIDO TAMIZ NO. 4

TEMPERATURA .	'c .	. 19
Wase	sr	102
Wpas	gr	417 352
Wps	E/	
Wpa Ws	6r	
Vs = Wpa - (Wpas - Ws)	gr	. 34
Vsss = Vs + (Wsss - Ws)	gr	37 2,68 2,76
Gs BULK = Ws / Ysss	gr/cc	
Gs BULK 555 = Wass / Vasa	gr/cc	2,76
Gs APARENTE = Ws / Vs	gr/ct	2,91
ABSGRCIÓN = (Wsss - Ws) / Ws x 100	%	3,03
PESO SUELTO	T/m3	1,67
HUMEDAD	95	12,99

Wass: Peso muestra saturada superficialmente seco

Wpas: Peso picrometro más agua y muestra

Wpa: Pesa pitmómetro más agua

Ws: Peso muestra seca Vs: Volúmen de sólidos Gs: Gravadad específica

OBSERVACIONES: TÉCNICO:

DUMER VARGAS DUQUE

Ing. Coordiandor Laboratorio.

GRANULOMETRIA



OBRA: CONSTRUCCION 2 AULAS, COMEDOR ESCOLAR, POLIFecha: 7 diciembre de 2012

MUNICIPIO DE TUMAÇO - NAREÑO.

SOLICITADO POR: CONSORCIO M&E, NIT 900467220-3

CLASIFICACION: SW

Resistencia: f'c (Kg/cm2) = 210

DISCRIPCIÓN MUESTRA: ARENA BIEN GRADADA COLOR GRIS OSCURO - MIXTO ϕ BALASTRO RÍO MIRA MIXTO RIO MIRA RETENIDO TAMÍZ N_0 , 4

YAMIZ ABERTURA	ABERTURA	PESO RET.(g)	% RET (g)	% PASA	
2"	50.8	0,0	0,00	100,00	
1.5"	38.1	0,0	0,00	100,00	
1 ⁿ	25.4	137,2	2,75	97,25	
3/4"	19.05	535,0	10,71	86,55	
1/2"	12.7	630,0	12,61	73,94	
3/8"	9,5250	374,0	7.49	65,45	
No. 4	4.75	766.0	15,33	51,12	
No. 8	2.36	395,0	7,91	43,21	
No.16	1.39	681,0	13,63	29,64	
No. 30	0.6	955,0	19,12	10,55	
No.50	0.3	444,0	8,89	1,66	
No. 100	0.15	69,0	1,38	0,28	
No. 208	0.075	10,0	0,20	0,08	

Peso Antes (g) Peso Después(g) 5000

4996,2

D10(nm)=0,58

Dag(ana)-1,21

D60(mm(+7,10

C.U=12,34

C.C=0,36

TÉCNICO:

DUMER VARGAS DUQUE INS; COORDINADOR LABORATORIO



LASORATORIO DE INGENIERIA CONSTRUCCION 2 AULAS, COMEDOR ESCOLAR, POLIDEPORTIVO Y CUBIERTA, INSTITUCION EDUCATIVA IBERIA SEDE UNION VICTORIA, MUNICIPIO DE TUMACO, DEPARTAMENTO DE

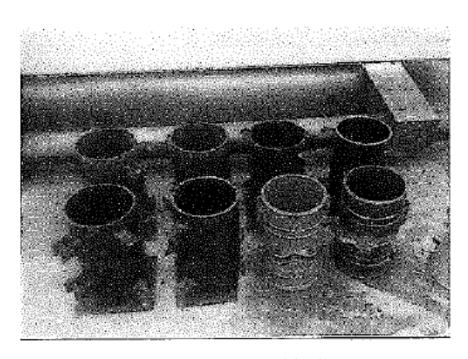
Compreto IMBIÉ NIE, 900467 220-3 RESISTENCIA CONCRETO METODO DE COMPRESIÓN

2 07/31/2012 14/12/2012 7 pruebo 173,20 25245 168,5 575 pruebo macklar 3 07/12/2012 21/12/2012 14 pruebo 174,60 35537 303,5 97% pruebo macklar 4 07/12/2012 22/12/2012 14 pruebo 153,94 31827 206,8 98% pruebo de macklar 5 07/32/2012 05/01/2012 29 pruebo 153,94 45182 300,0 343% pruebo de makklar	Meestra	Facha de	Fecha	Edild	Elemento .	Arca	Cargo	Resistencia	Resistencia	Closervaciones.
1 07/12/2022 14/12/2012 7 procho 177.89 28864 162,3 77% procha procha de mercia: 2 07/11/2012 14/12/2012 7 procho 173.20 25245 188.5 57% procha de mercia: 3 07/11/2012 21/12/2012 14 procho 174.60 35537 203.5 97% procha de mercia: 4 07/11/2012 21/12/2012 14 procho 153.94 31827 206.8 93% procha de mercia: 5 07/12/2012 05/01/2013 29 procho 153.94 45182 300.0 343% procha de mercia:	No.	Torna	Ensarjo	(Dfa2)	1 1	(cm2)	(kg)	Obterida	Distenido .	i
Z 67/31/2012 14/12/2012 7 practic 173,20 29245 188,5 975 particles of modular 3 07/11/2012 21/12/2012 14 pruebs 174,60 35537 303,5 97% pruebs de modular 4 07/31/2012 21/12/2012 14 pruebs 153,94 31827 206,8 98% pruebs de modular 5 07/32/2002 05/01/2013 29 pruebs 153,94 45182 300,0 343% pruebs de modular					1 1			(Rg/om2)	94	
3 07/12/2012 21/12/2012 14 prucho 174.60 35537 303.5 97% prucho e murcha 4 07/12/2012 21/12/2012 14 prucho 153.94 31827 206.8 93% prucho de murcha 5 07/12/2012 05/01/2013 29 prucho 153.94 45182 300.0 343% prucho de multida	1	07/12/2012	14/12/2012	7	procha	177.89	28864	162,3	77%	projets do merclas
4 07/12/2012 22/32/2012 14 pruebe 153.94 31827 206.8 98% pruebe de reciclas 5 07/12/2012 05/01/2013 29 pruebe 153.94 45182 300,0 343% pruebe de reciclas	ž	07/12/2012	14/12/2012	7	prveta	173,20	29245	166,9	5056	preclasi dis mesclas
5 07/12/2012 05/01/2013 29 pruntin 153,59 45182 300,0 343% priicibii de mobiles	3	07/12/2012	21/12/2012	14	pruchs	174.60	25537	303.5	97%	proébade muclas
	4	07/12/2012	22/32/2012	14	pruete	153,94	31827	206,8	98%	processor mesclas
6 07/12/2013 05/01/2013 28 pruebo 153,94 44258 287.5 237% pruebo de mesclar	5	07/12/2012	05/01/2011	29	prunte	155,59	45182	300,0	343%	precion de montas
	6.	07/12/2012	05/01/2011	23	pruebii	153,94	44258	287,5	237%	procha de mezclas
	-									

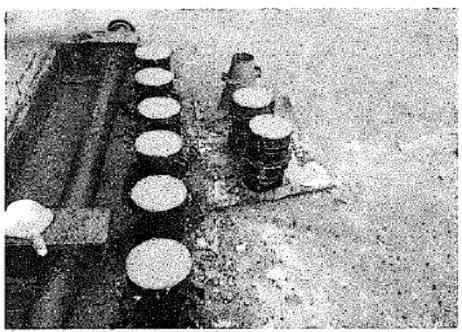
ing, Dülmer Varsas Dugue

Coordinador LABORATORIO

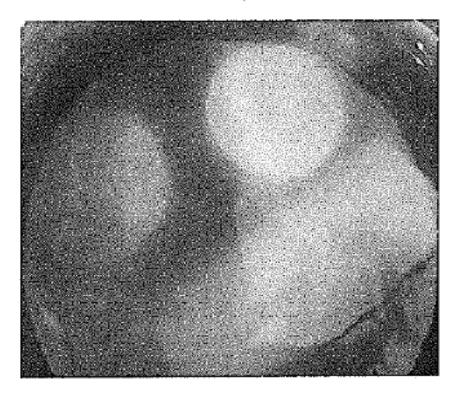
4. REGISTRO FOTOGRÁFICO.



Moldes utilizados para el diseño.



Muestras Tomadas para el diseño.



Curado de las Muestras del diseño.



Guacal para protección y transporte de las Muestras.

ANEXO D. PLANOS DE LOS PROYECTOS EJECUTADOS EN LA INSTITUCION EDUCATIVA IBERIA

