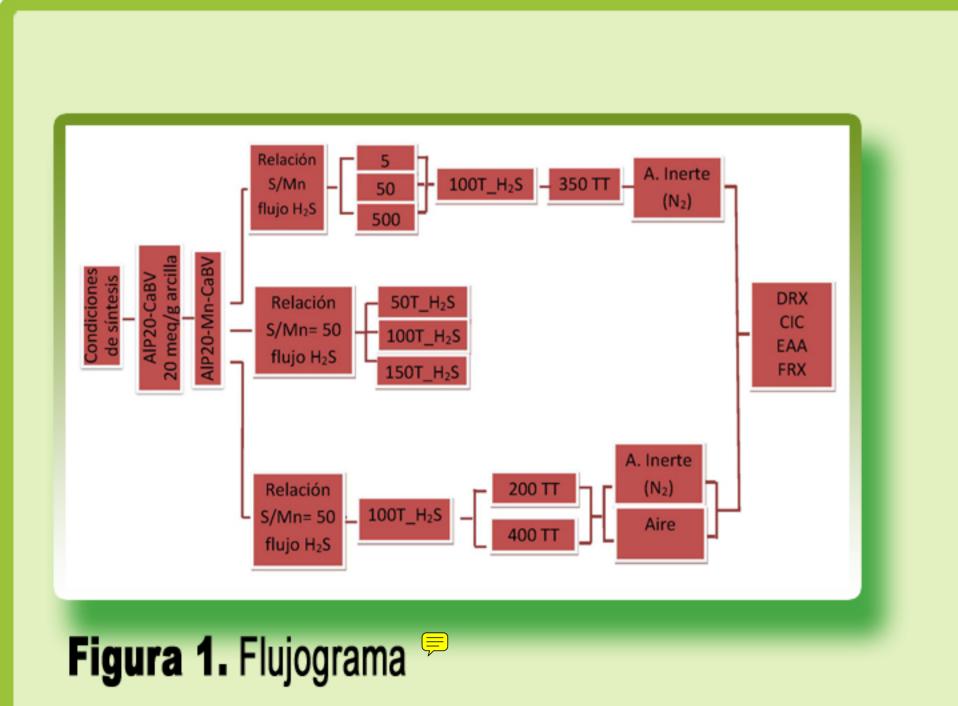
Crecimiento in-situ de nanoclusters metálicos de Mn intercalados en una bentonita previamente pilarizada con Al

> Helir Joseph Muñoz, Ana María García, Luis Alejandro Galeano*. * Autor de correspondencia: alejandrogaleano@udenar.edu.co. Grupo de Investigación en Materiales Funcionales y Catálisis GIMFC, Departamento de Química, Universidad de Nariño, Calle 18, Cra 50 Campus Torobajo, Pasto, Colombia. 31 Congreso Latinoamericano de Química CLAQ-2014

Introducción

Hasta el momento el crecimiento de agregados polinucleares en el espacio interlaminar de diferentes alumosilicatos por reacción en el estado sólido requiere de tiempos prolongados de contacto (alrededor de 4 meses)¹, en consecuencia se ha desarrollado una metodología novedosa y alternativa para llevar a cabo tal síntesis, específicamente para el crecimiento in-situ de clusters de MnS en el espacio interlaminar de una bentonita que involucra un tiempo aproximado de 10 horas de reacción. Sin embargo, los 🖻 resultados han evidenciado que hay varias condiciones que se deben controlar por cuanto afectan la estabilidad de los clusters entre estos factores están el tratamiento químico, térmico, el tipo de atmósfera empleado en la calcinación, la densidad de los pilares entre otros².



Metodología

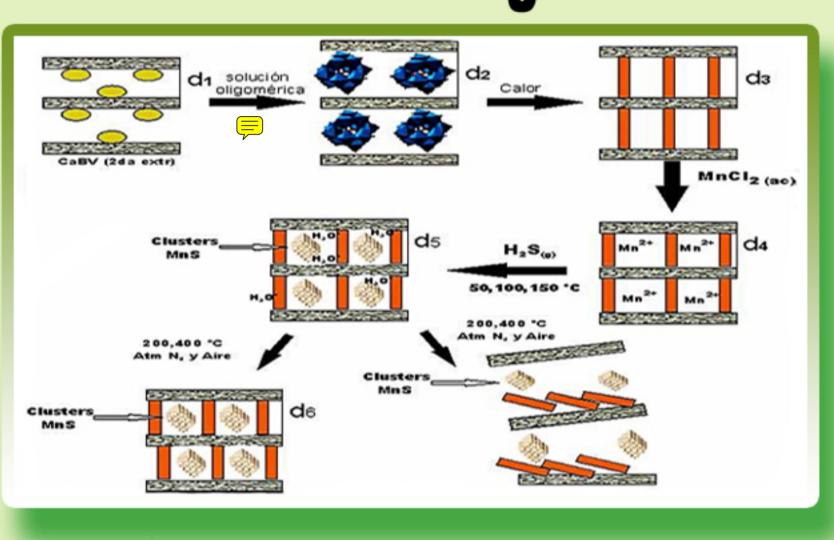
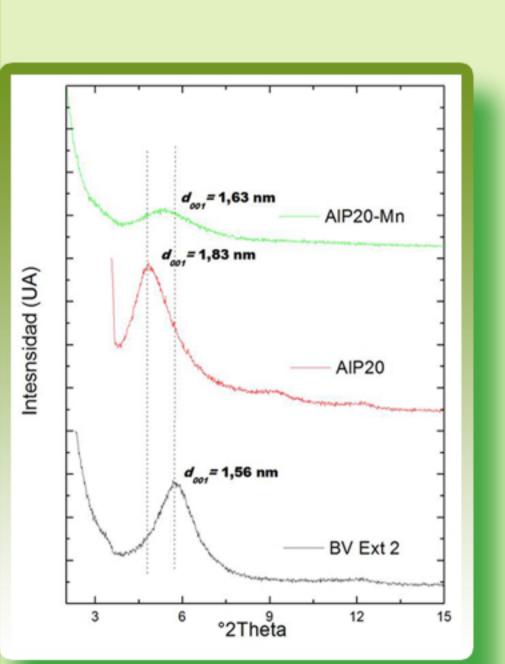


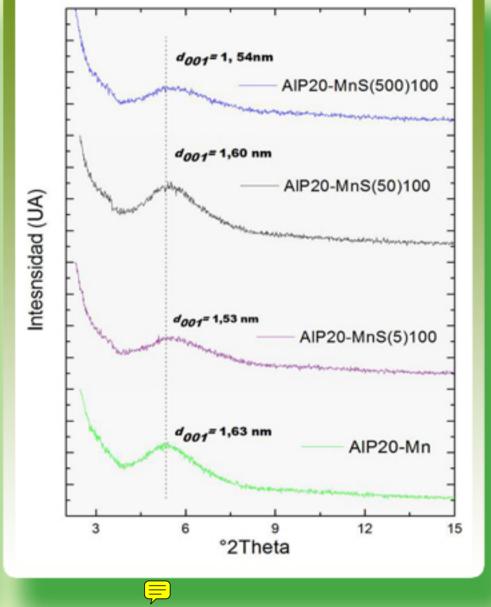
Figura 2. Preparación de materiales por crecimiento in situ de clusters de MnS

Resultados



Figura 3. Montaje empleado para la formación in-situ de agregados tipo MnS.





AIP20-MnS(500)100-350N, 1004= 1,65 nm

AIP20-MnS150 AIP20-MnS100 $d_{001} = 1,63 \text{ nm}$ AIP20-MnS50 AIP20-Mn

AIP20-MnS100-400N (NA) d₀₀₁= 1,59 nm

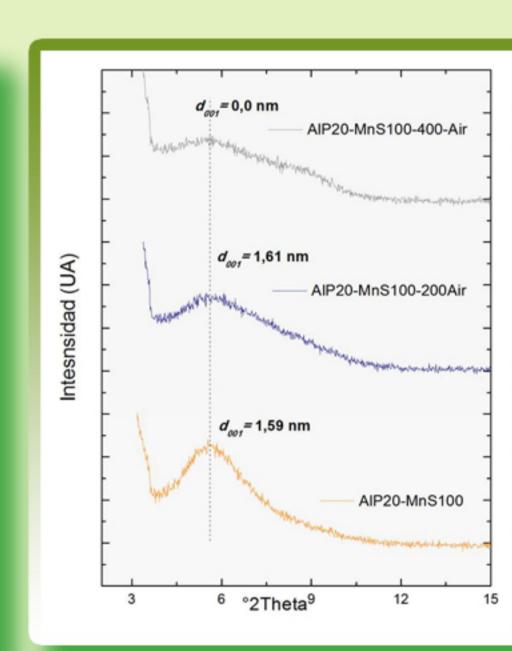


Figura 4. Pilarización y Homoionización con Mn

Figura 5. Flujo de H₂S tratamiento químico 100

Figura 6. Flujo de H₂S tratamiento químico 100 tratamiento térmico 350.

químico

Figura 7. Efecto °T tratamiento Figura 8. Efecto °T tratamiento térmico atmósfera de N₂

Figura 9. Efecto °T tratamiento térmico atmósfera de Aire

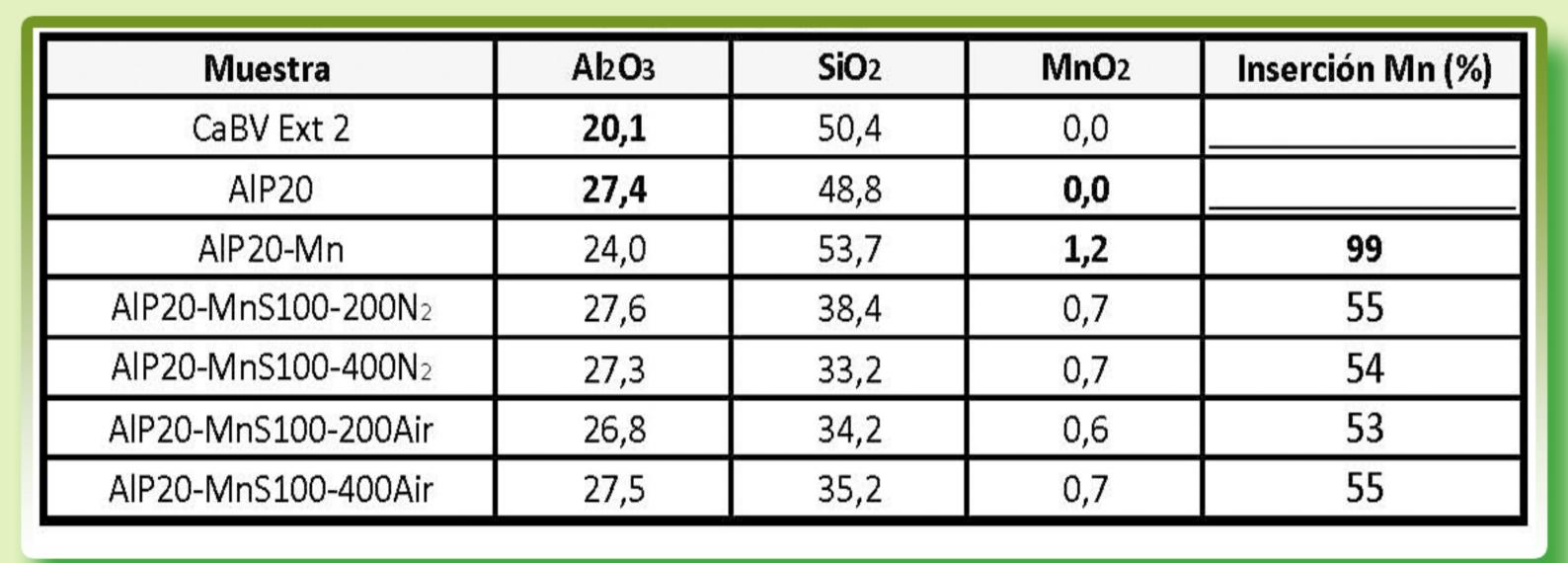


Tabla 1. Análisis químico elemental por (EAA) (% p/p)

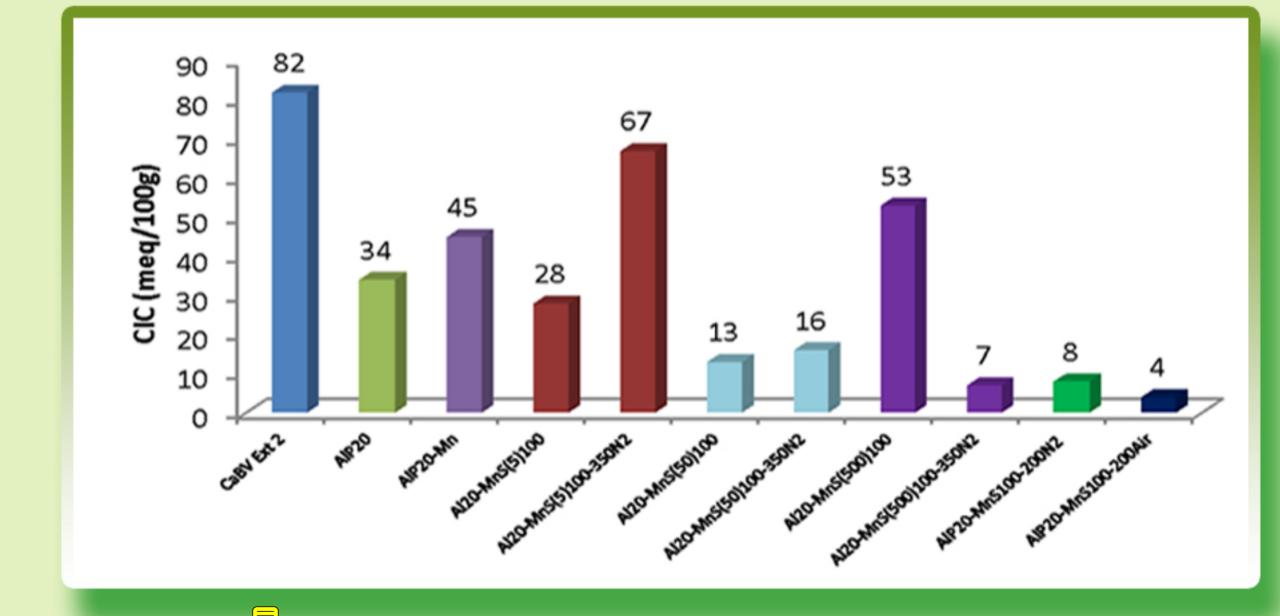


Figura 10. Evolución de la CIC en función del método de modificación

Conclusiones

- Se logró la pilarización exitosa de una bentonita colombiana con policationes (Al,)7+, con una densidad de pilares de 20 meq Al3+/g arcilla.
- Se establecieron las condiciones más apropiadas para el crecimiento de nanoclusters MnS intercalados en la bentonita: relación molar (H₂S₁₀)/Mn (intercalado) = 50; temperatura de sulfidización: 100 °C; temperatura de post-tratamiento térmico: 200 °C.
- Se observó igualmente que el tipo de atmósfera empleado no generó un efecto considerable durante el proceso de tratamiento térmico

Agradecimientos

La Vicerrectoría de Investigaciones, Postgrados y Relaciones Internacionales de la Universidad de Nariño (VIPRI), por brindar el soporte financiero para esta investigación.

Referencias Bibliográficas

- Khaorapapong N., Ontam A., Ogawa M., Formation of MnS particles in the interlayer space of montmorillonite. Materials Letters. 62 (2008) 3722–3723.
- Galeano L.A., Gil A., Vicente M.A., Strategies for immobilization of manganese on expanded natural clays. Catalytic activity in the CWPO of methyl orange. Applied Catalysis Catalysis B: Environmental.104 (2011) 252 – 260.